

TRGSI AP-OL-E

TRONÇONNEUSES Optimiseuses pour coupes ANGULAIRES avec système à poussée

TRGSI E : coupe optimisée avec détection de qualité et de défauts

TRGSI OL: coupe avec optimisation sur la longueur

TRGSI AP: coupe programmée avec systèmes automatiques
de chargement et/ou déchargement

COUPE PROGRAMMÉE: séquences de mesures constantes
sur planches individuelles ou paquets



POURQUOI UTILISER LE SYSTÈME À POUSSÉE AVEC COUPE ANGULAIRE

TRGSI 550 – Coupe angulaire optimisée pour chaque ligne de production

La TRGSI 550 est une tronçonneuse angulaire à haute productivité, conçue pour des coupes programmées ou optimisées sur des planches individuelles ou en paquets, à 90° ou inclinées. Pensée pour s'adapter aussi bien à des contextes artisanaux avancés qu'à des lignes entièrement automatisées, elle combine une structure robuste, des composants haut de gamme et un logiciel intuitif.

La machine repose sur un châssis monobloc à haute rigidité regroupant tous les composants en une seule structure, simplifiant ainsi l'installation et les déplacements, tout en garantissant une précision constante, même lors des cycles les plus exigeants. Ses dimensions compactes facilitent son intégration dans des installations existantes, tout en assurant une durabilité maximale.

Le pousseur CNC Cursal, équipé de moteurs Brushless et d'un double chariot sur guides à billes recirculantes, assure une avance rapide jusqu'à 250 m/min et un déplacement fluide, même avec des matériaux délicats. Le système de blocage synchronisé avant et après la lame maintient un alignement parfait et des angles constants, ce qui la rend adaptée à une grande variété de pièces : planches individuelles, paquets, semi-produits et bois traités. Le logiciel CNC permet de créer et de gérer de manière flexible des plans de coupe complexes, en contrôlant chaque paramètre de façon autonome. Le chargement rapide via USB ou Ethernet et les fonctions d'optimisation avec exclusion des défauts garantissent efficacité et précision, même pour des productions mixtes.

Adaptée à des secteurs tels que l'emballage, la menuiserie et l'ameublement sur mesure, la TRGSI 550 offre des performances élevées et une grande polyvalence, y compris pour les productions à grand volume. Équipée de groupes de perçage automatiques jusqu'à 18 forets et d'imprimantes haute définition, elle peut produire des semi-finis complets pour répondre à de nombreux besoins.



Vous avez des besoins spécifiques ? Découvrez la gamme CURSAL TRSI 500
TRSI : pour ceux qui recherchent polyvalence, précision et automatisation sur tout type de production
TRSI 600-700 : pour des sections encore plus grandes que celles du modèle TRSI 500
CURSAL – Culture du bois, expérience, haute technologie



FLEXIBILITÉ

EMBALLAGE



TRONÇONNEUSES POUR COUPES ANGULAIRES AVEC MESURES PROGRAMMÉES OU AVEC OPTIMISATION

Les **TRGSI**, **TRGSI AP** et **TRGSI OL** sont des tronçonneuses angulaires conçues pour la coupe séquentielle de planches délignées, idéales pour des applications telles que l'emballage, où des coupes continues et précises sont nécessaires, sans sélection des défauts.

La **TRGSI** gère automatiquement des planches de 1000 à 6150 mm de longueur et des épaisseurs de 15 à 150 mm. Le système à commande numérique assure une avance fluide jusqu'à 180 m/min, tandis que le logiciel à écran tactile permet de gérer plusieurs dossiers, chacun avec 15 programmes de coupe. Les moteurs Brushless et les guides à billes recirculantes garantissent vitesse et précision, en faisant une solution idéale pour les productions standardisées.

La **TRGSI AP** ajoute des fonctionnalités pour une manipulation facilitée, avec poussoir à levée pneumatique et accessoires dédiés tels que chargement à chaîne et tapis de déchargement avec plusieurs stations d'éjection. Elle est adaptée aux planches droites de largeur constante et pensée pour des lignes automatisées.

La **TRGSI OL**, enfin, est conçue pour ceux qui ont besoin d'optimiser les longueurs. Le logiciel Cursal Manager gère jusqu'à 1400 dimensions et applique plusieurs règles de coupe pour réduire les déchets. Combine flexibilité, précision et contrôle, tout en maintenant des vitesses de production élevées.

Toutes les séries peuvent être équipées de groupes de perçage automatiques jusqu'à 18 forets et d'imprimantes haute définition, permettant la production de semi-finis complets pour de nombreuses applications.

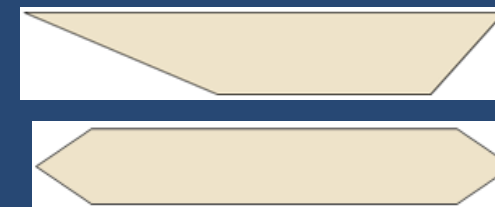


VERSION STANDARD

TRGSI VERSION STANDARD POUR PLANCHES INDIVIDUELLES ET PAQUETS



DÉTAILS DE CONSTRUCTION



ANGLES COMPLEXES

KIT PRESSEUR ROTATIF AVEC
ALIGNEURS FRONTAUX INDÉPENDANTS



KIT DE PRESSION ROTATIVE – PRÉCISION ÉVOLUÉE POUR LA DÉCOUPE ANGULAIRE

Dans sa version de base, le système permet une gestion précise de pièces trapézoïdales comportant jusqu'à quatre côtés, grâce à quatre presseurs synchronisés avec la lame.

Pour les géométries plus complexes, telles que les pièces à cinq ou six côtés, la configuration avec le presseur rotatif est nécessaire.

Le kit de pression rotative est un système de découpe de haute précision.

Il offre un contrôle total du matériau, même lors de coupes angulaires sur des pièces à six côtés, en synchronisant les composants mécaniques pour éviter tout déplacement des chutes de petite taille pendant le cycle.

Le kit comprend trois aligneurs frontaux, indépendants et synchronisés, qui assurent un positionnement parfait des planches en cours de traitement.

Le presseur rotatif garantit un maintien ferme et précis du matériau, éliminant les arrêts machine et assurant un flux de production continu.

L'équipement peut couper jusqu'à 350 mm de largeur pour des coupes à 90°, avec des souffleuses programmables pour un déchargement ordonné.

Pour sa configuration, les dessins techniques et les dimensions exactes des pièces à découper sont requis.

PERÇAGE AVEC DÉCOUPE ANGULAIRE

DÉCOUPE AU MILLIMÈTRE – CYCLES CONTINUS – PRODUCTIVITÉ ACCRUE



TRGSI E – OPTIMISATION AVANCÉE DES LONGUEURS ET DES DÉFAUTS

La TRGSI E est une scie angulaire haute performance conçue pour optimiser la découpe de planches présentant des défauts visibles, tout en minimisant les chutes. Grâce à une caméra intégrée et au logiciel Cursal Manager, elle identifie automatiquement les imperfections marquées à la craie et gère jusqu'à 1400 dimensions différentes, tout en réalisant également des coupes inclinées de 20° à 160°.

L'ensemble du processus peut être piloté à distance, garantissant une efficacité maximale même avec des matériaux hétérogènes. Un atout supplémentaire est la possibilité d'intégrer un système de perçage entièrement automatisé, fonctionnant en parfaite synchronisation avec la scie.

Après l'analyse optique, le logiciel élabore en temps réel le plan de découpe et de perçage, évitant tout arrêt machine et améliorant considérablement la productivité.

Le module de perçage, disponible en versions 1, ou 5 broches, est hautement configurable et assure une précision optimale même pour des productions complexes, grâce à sa structure avec guides à billes recirculantes et son moteurs Brushless.

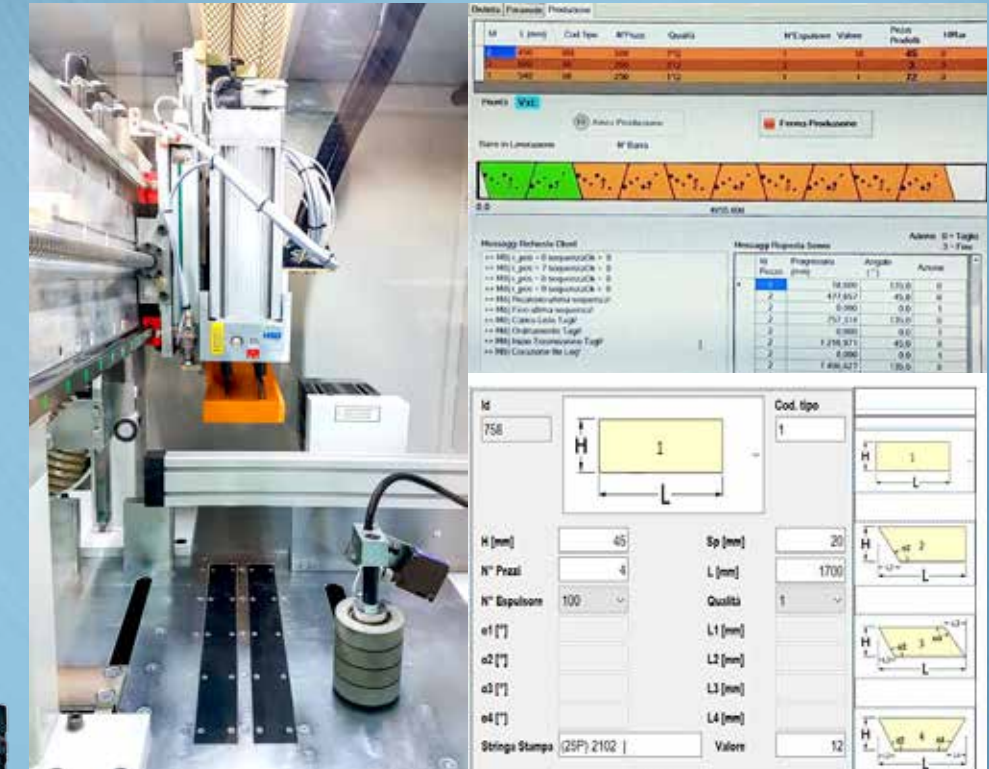
La stabilité des pièces est assurée par un système d'alignement à axes indépendants, avec déplacement pneumatique contrôlé par CNC, qui empêche tout micro-décalage pendant l'opération de perçage.

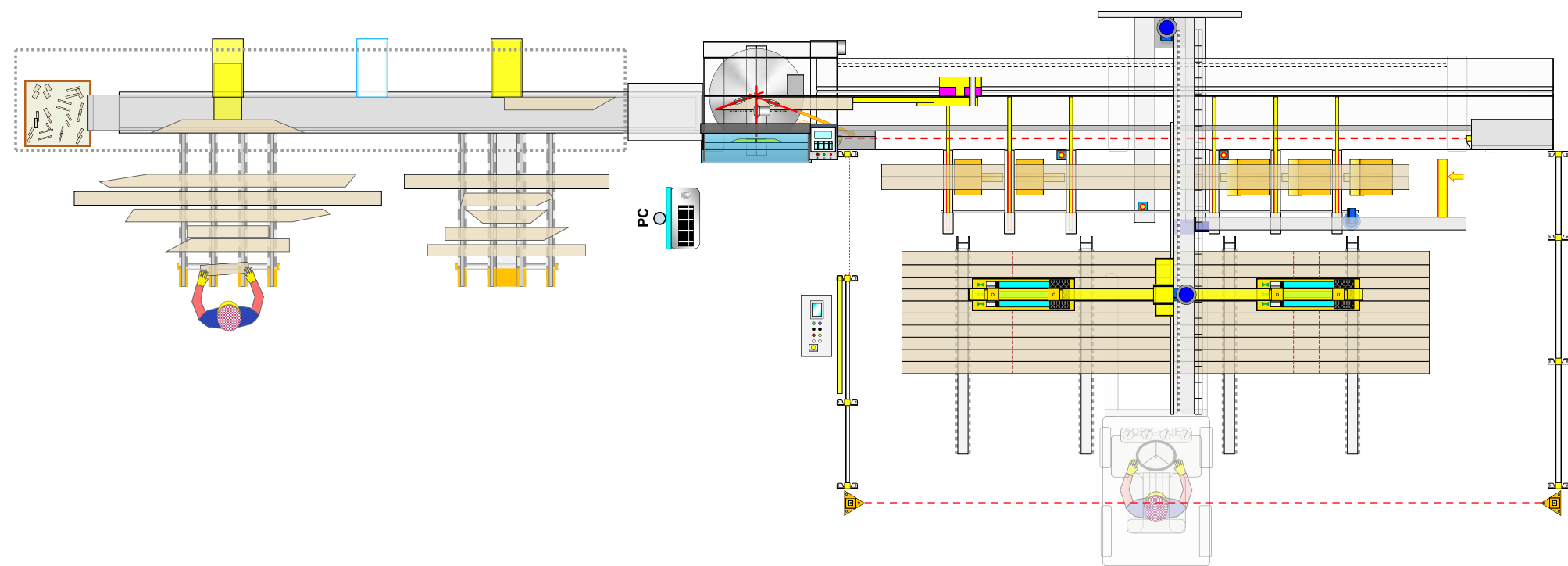
L'ensemble est piloté par un PC industriel avec interface Windows, équipé d'un logiciel compatible avec les principaux ERP et intégrant des outils de téléassistance ou de gestion autonome, via des modules évolutifs.

La TRGSI E représente la solution idéale pour ceux qui recherchent une machine polyvalente, intégrable et capable d'optimiser chaque étape du processus, de la découpe au perçage. Elle comprend toutes les caractéristiques présentes dans les autres séries.

TRGSI

SYSTÈME DE PERÇAGE INTELLIGENT INTÉGRÉ DU PLAN AU PERÇAGE PARFAIT, SANS INTERRUPTION: LE SYSTÈME INTÉGRÉ CURSAL OPTIMISE CHAQUE PLANCHE AVEC VITESSE, CONTRÔLE CNC ET FLEXIBILITÉ TOTALE





Dans le paysage industriel actuel, efficacité et automatisation ne sont plus un avantage: elles sont une nécessité.

C'est pourquoi CURSAL a développé des systèmes intégrés capables de transformer votre ligne de production en un processus automatique, connecté et hautes performances.

Les chargeurs et déchargeurs automatiques, parfaitement synchronisés avec les optimiseuses de la série TRGSI, garantissent une continuité opérationnelle en réduisant au minimum l'intervention humaine.

Fiables, infatigables et précis, ils prennent en charge les phases les plus répétitives du cycle sans erreur, permettant à un seul opérateur de superviser l'ensemble de l'installation.

PRODUCTIVITÉ ACCRUE – COÛTS RÉDUITS – CONTRÔLE TOTAL

Le retour sur investissement est rapide et mesurable:

moins de chutes, moins d'arrêts, plus de valeur ajoutée pour chaque mètre de bois usiné.

Chaque ligne CURSAL est le fruit de nombreuses années de conception, de tests sur le terrain et d'un dialogue constant avec les professionnels du secteur.

Comme l'installation illustrée sur la photo:

un choix privilégié par les acteurs du secteur de l'emballage.

Libérer les opérateurs des tâches fatigantes et répétitives est une voie que de plus en plus d'entreprises choisissent. Avec CURSAL, l'automatisation n'est pas seulement un choix.

CURSAL – Des solutions qui évoluent avec votre production.

SELON LES BESOINS, LES CHARGEURS À VENTOUSES CURSAL PEUVENT ÊTRE ÉQUIPÉS D'UNE, DEUX, TROIS OU QUATRE COLONNES, AVEC DES SOLUTIONS ADAPTÉES AUSSI BIEN AUX CHARGES LÉGÈRES QU'AUX CHARGES PLUS LOURDES.

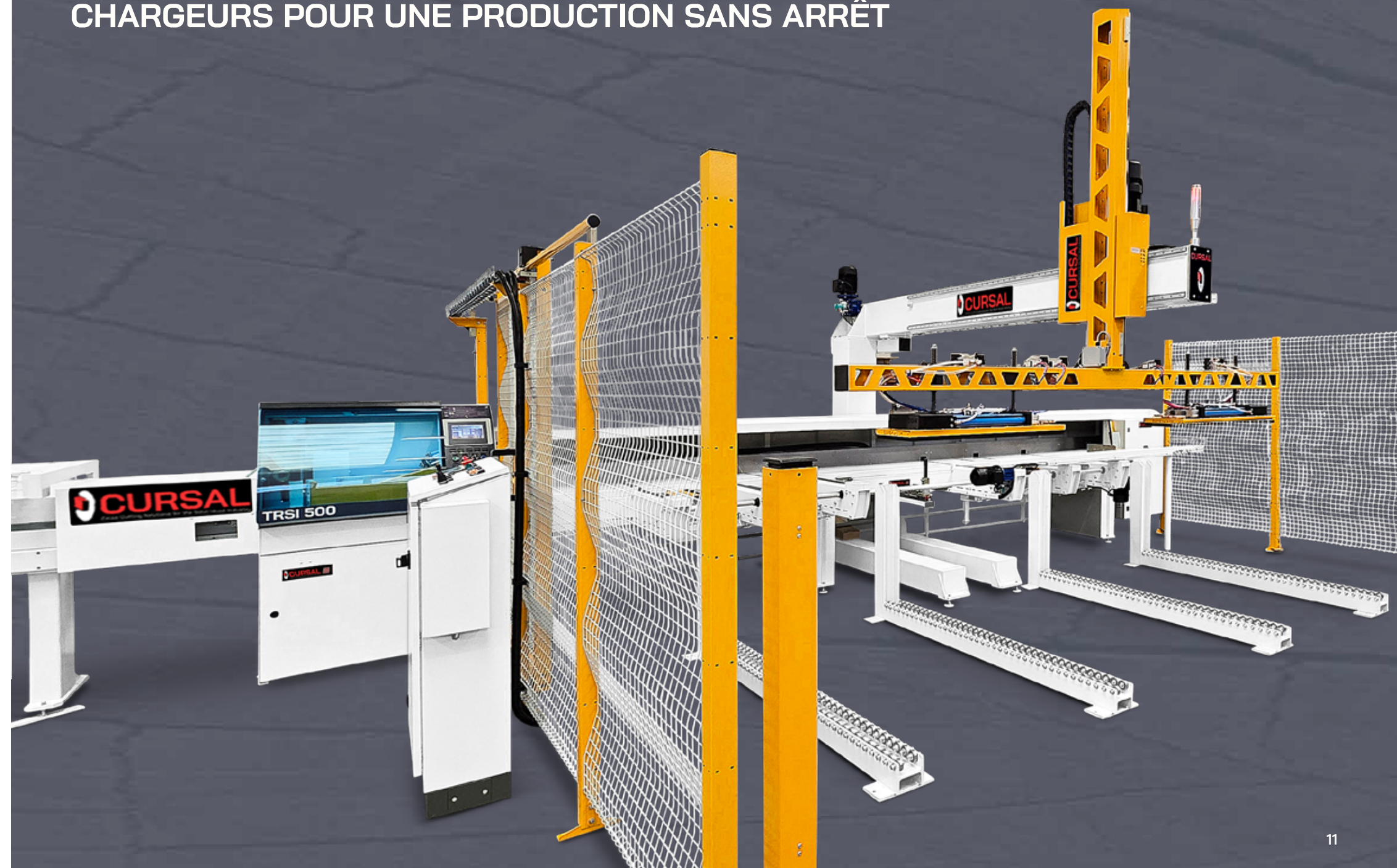
DE PLUS, LE SYSTÈME DE VIDE EST HAUTEMENT EFFICACE GRÂCE À L'UTILISATION D'ÉJECTEURS AMPLIFICATEURS OU DE POMPES À VIDE, GARANTISSANT UNE MANUTENTION FLUIDE ET SÉCURISÉE DU MATÉRIAU.

LES CHARGEURS MULTI-COLONNES SONT PARTICULIÈREMENT ADAPTÉS POUR LA GESTION DE CHARGES PLUS LOURDES, LE LEVAGE D'UNE COUCHE COMPLÈTE DE PLANCHES, OU DANS LES CAS OÙ UNE PORTÉE PLUS IMPORTANTE EST REQUISE PAR RAPPORT À UNE STRUCTURE MONO-COLONNE.

CES SYSTÈMES SONT COMPATIBLES AVEC DES ACCESSOIRES TELS QUE LE DISPOSITIF D'ÉJECTION DES LITEAUX ET LES DISTRIBUTEURS DE LITEAUX, QUI ACCÉLÈRENT D'AVANTAGE LE PROCESSUS.

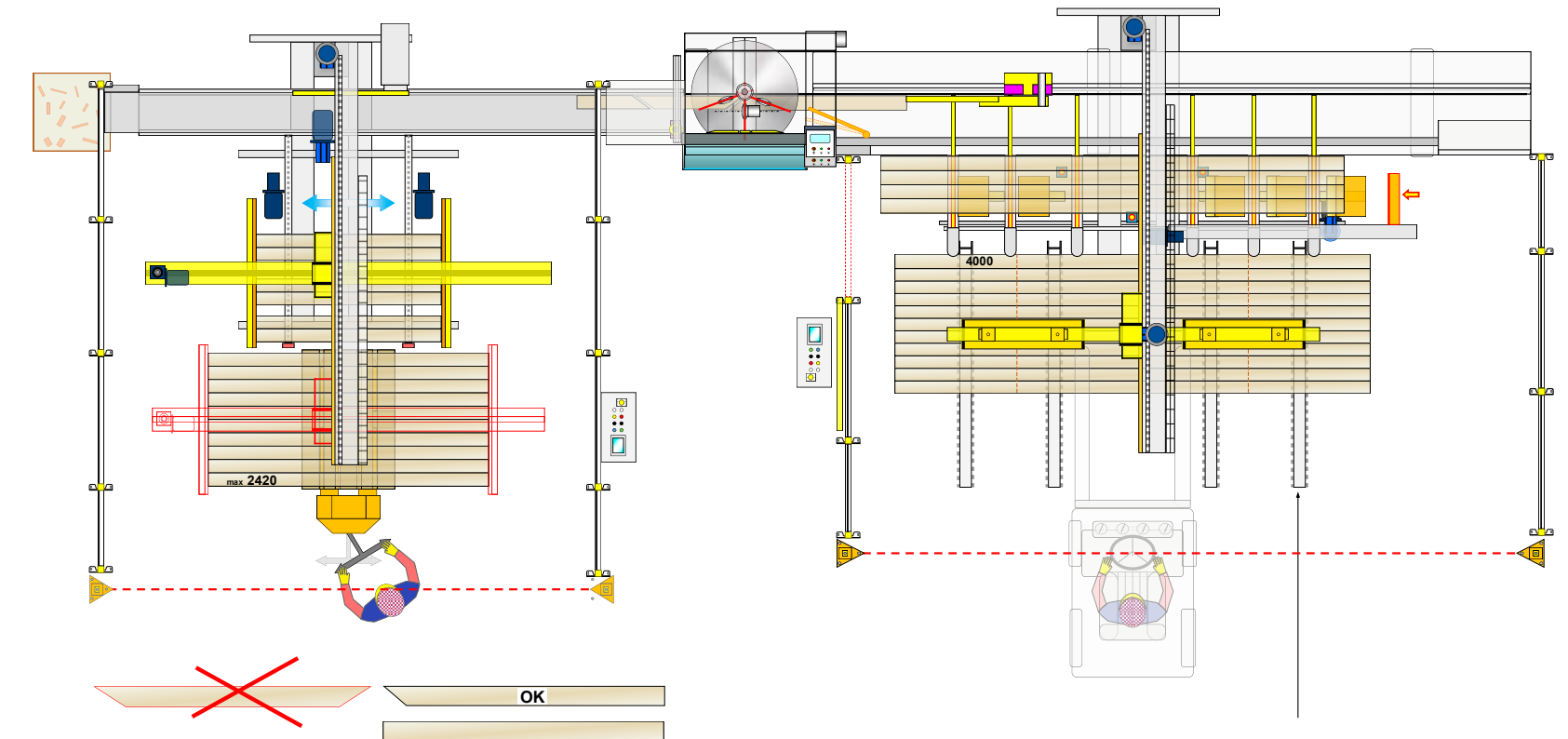
EFFICACITÉ ININTERROMPUE

CHARGEURS POUR UNE PRODUCTION SANS ARRÊT





DÉCHARGEMENT À PINCES : CHAQUE PIÈCE À SA PLACE



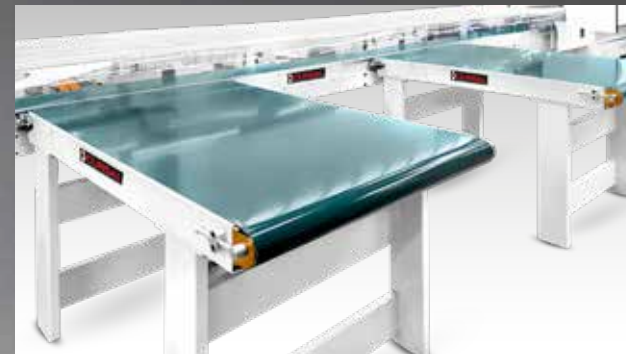
Les déchargeurs à pinces CURSAL, disponibles en version 1 ou 3 stations, sont des solutions technologiquement avancées, idéales pour le déchargement automatique des planches, en particulier dans le secteur de l'emballage. Avec des modèles comme l'**ACN 1P** et l'**ACN 3P**, CURSAL propose des systèmes qui optimisent le processus de production, réduisent les temps de travail et minimisent l'intervention manuelle. Ces déchargeurs à pinces garantissent une qualité constante et un alignement parfait des couches. Les deux modèles sont équipés du logiciel CURSAL, qui permet de personnaliser les performances selon les besoins spécifiques du client, optimisant encore davantage l'efficacité de la production. Grâce à leur technologie de pointe, ils se synchronisent parfaitement avec les scies, augmentant la productivité et réduisant les temps d'arrêt.

LE MODÈLE **ACN 1P** UTILISE DEUX BRAS À COMMANDE NUMÉRIQUE POUR SOULEVER ET DÉPOSER AVEC PRÉCISION LES PLANCHES SUR LES PALETTES, CE QUI LE REND IDÉAL POUR DES CHARGES ALLANT JUSQU'À 200 KG PAR NIVEAU. SA STRUCTURE MONOBLOC ET SES GUIDES À BILLES RECIRCULANTES EN FONT UN SYSTÈME SOLIDE, ADAPTÉ MÊME AUX OPÉRATIONS LES PLUS INTENSIVES.

LE MODÈLE **ACN 3P**, QUANT À LUI, EST UN SYSTÈME ROBOTISÉ À 4 AXES CNC, QUI PORTE L'AUTOMATISATION À UN NIVEAU SUPÉRIEUR. IL PEUT DÉCHARGER LES PLANCHES EN LES SOULEVANT AUTOMATIQUEMENT – AVEC UN ALIGNEMENT PRÉCIS GARANTISSANT UNE QUALITÉ CONSTANTE ET UNE STABILITÉ ACCRUE DE LA PALETTE FINALE – OU VIA UN DISTRIBUTEUR DE LITEAUX SÉPARATEURS. L'ACN 3P EST PARFAIT POUR GÉRER UNE LARGE GAMME DE MESURES, DE 300 MM À 3000 MM (OPTION 5000 MM) DE LONGUEUR ET JUSQU'À 1200 MM DE LARGEUR, FORMANT AINSI DES PILES PARFAITES.

L'INGÉNIERIE DES ACCESSOIRES

LÀ OÙ S'ARRÊTE LA MACHINE, COMMENCE LE SYSTÈME



Chaque accessoire CURSAL est conçu pour être une partie active du processus de production, et non un simple complément. Des chargeurs aux imprimantes, des systèmes de transfert aux systèmes d'expulsion, chaque élément est conçu pour s'intégrer parfaitement aux tronçonneuses, améliorant ainsi les performances, l'automatisation et le contrôle.

SYSTÈMES DE CHARGEMENT

La version de base du TRGSI prévoit l'utilisation de supports où l'opérateur peut poser les paquets de planches. Pour améliorer la vitesse et créer un empilement de planches, des chaînes ou des bandes de la série CALS sont fréquemment ajoutées, ainsi que d'autres chaînes/bandes pour intégrer le flux en amont du processus.

EXPULSION ET SYSTÈMES DE COLLECTE

la tronçonneuse à poussoir peut être équipée d'une simple table de déchargement ou de bandes de différentes tailles et largeurs, équipées de divers types d'expulseurs: sélection précise des longueurs, largeurs et qualités, pour des paquets calibrés selon les besoins d'expulsion. Les systèmes de stockage sont diversifiés en fonction du type de planches, qu'elles soient brutes pour l'emballage ou plus nobles pour d'autres secteurs.

IMPRIMANTES

Idéales pour la traçabilité et la classification en ligne: imprimantes haute définition sur une colonne spécifique ou intégrées au corps de la machine pour des codes alphanumériques ou des codes-barres, même à grande vitesse, étiqueteuses en version manuelle ou entièrement automatisées.

SYSTÈMES DE TRANSFERT ET ENTREPÔTS INTELLIGENTS

Une flexibilité et modularité maximales pour les lignes sur mesure : connexion directe aux machines à souder, déjointoyeuses, raboteuses, CNC, cerclageuses, transfert haute efficacité pour des flux continus.

COMPOSANTS SUR MESURE

Chaque TRGSI peut être configuré avec des accessoires personnalisés: presses, roues, aligneurs, kits dédiés, perceuses, cerclageuses. Des configurations étudiées en fonction du type de matériau et du cycle de production du client.

COLONNES PC ET INTERFACES

Commandes intuitives, robustes et industrielles: colonnes avec PC et protection IP66 pour des environnements exigeants. Contrôle CN ou HMI avec des logiciels dédiés pour la gestion complète de la ligne. CURSAL conçoit des accessoires avec une vision systémique. Car dans une ligne haute performance, chaque détail fait la différence.

ACCESSOIRES CHARGE ET DÉCHARGE



SOFTWARE

SYSTÈMES AVANCÉS POUR L'OPTIMISATION DE LA COUPE

Dès les années 90, Cursal a développé des systèmes industriels avancés pour la coupe optimisée du bois, capables de prendre des décisions en temps réel en fonction des caractéristiques du matériau et des besoins de production. L'optimisation ne se limite pas à la réduction des chutes, mais opère à plusieurs niveaux: valeur, quantité, récupération et combinaisons personnalisables. Le système est intégré dans un contrôle numérique industriel, sans composants superflus et conçu pour garantir une continuité opérationnelle à long terme. L'architecture est pensée pour l'interconnexion: elle communique avec les logiciels de gestion et permet un contrôle complet des flux de production, avec des logiques adaptatives spécifiquement conçues pour le secteur du bois.

SIAX est le programme opérationnel installé sur les ordinateurs CNC des optimisatrices Cursal, conçu pour gérer et optimiser la coupe automatisée du bois.

Grâce à une interface tactile intuitive, l'opérateur peut programmer, surveiller et personnaliser chaque étape du processus de production.

En accédant au Menu Cursal, l'opérateur entre dans le cœur opérationnel du système, avec les options suivantes:

- Éditeur:** crée et modifie les commandes et les tableaux.
- Travail:** affiche en temps réel l'état de la machine.
- Paramètres:** personnalise chaque détail du processus de production.
- Test:** vérifications rapides des composants et signaux.
- Totaux:** contrôle la production en temps réel.
- Maintenance:** diagnostic et assistance d'un simple clic.

QUE POUVEZ-VOUS FAIRE AVEC SIAX :

Dossiers & Programmes: organisez le travail comme vous le souhaitez. Les programmes définissent les longueurs à couper, les dossiers sont les contenants des programmes. Il est possible de gérer des découpes fixes ou optimisées.

Optimisation intelligente: programmez la chute, triez les découpes par valeur, quantité, longueur ou priorité.

Les marquages à la craie fluorescente aident à distinguer les qualités du bois. Il est également possible de récupérer les chutes pour des assemblages et garantir des découpes précises, même en présence de défauts.

Mode de travail: choisissez entre le travail continu, qui optimise la récupération et réduit le chute, ou le travail alterné, qui maximise l'ordre entre le bon et le chute.

Import/Export via USB ou réseau: copiez les commandes d'une machine à l'autre de manière rapide et efficace.

Tests et diagnostics faciles: vérifiez en temps réel le fonctionnement de la machine. De la lecture des signaux à l'imprimante, vous pouvez tester tous les composants en quelques touches.

Étiquettes et traçabilité: chaque pièce peut être identifiée, étiquetée et tracée, garantissant la traçabilité complète de la longueur, de l'essence, du lot et d'autres informations.

MENU RAPIDE

Cursal n'a jamais abandonné les informations figurant dans les menus rapides des manuels d'instructions, continuant à les imprimer à côté des écrans tactiles modernes des ordinateurs. Ces informations restent largement utilisées par les opérateurs en raison de leur praticité.

INTERCHANGEABILITÉ

Le système adopté par Cursal garantit à tous les utilisateurs la sécurité de l'interchangeabilité des ordinateurs CN. La dernière génération est compatible avec les versions précédentes, même dans les cas où les mises à jour ne sont plus disponibles en raison de l'arrêt de la production.

INTELLIGENCE OPÉRATIONNELLE MADE IN CURSAL

CURSAL DÉVELOPPE DES SOLUTIONS DIGITALES POUR LA GESTION DES PROCESSUS DE PRODUCTION ET DES STOCKS, CONFORMES AUX EXIGENCES DE L'INDUSTRIE 4.0. SES TECHNOLOGIES GARANTISSENT L'INTERCONNEXION ENTRE LES MACHINES ET LES SYSTÈMES DE GESTION, AVEC UNE TRAÇABILITÉ EN TEMPS RÉEL, L'OPTIMISATION DES FLUX ET LA COLLECTE DE DONNÉES POUR L'ANALYSE DES PERFORMANCES.



Interfaces IMCA + Cursal Manager

Les interfaces Cursal sont des logiciels complets, conçus pour intégrer la logique de production, le contrôle qualité, l'analyse des données et l'HMI avancée.

Elles gèrent le flux d'informations entre le PC et le contrôle numérique (CN), en coordonnant les coupes, les dispositifs externes et les systèmes d'étiquetage.

Elles sont compatibles avec les principaux logiciels de fabrication et peuvent être gérées via PC, avec des critères de sécurité et de traçabilité.

Fonctions principales :

Programmation des coupes: création et modification avec éditeur visuel; gestion des expulseurs et des messages d'impression.

Optimisation: définition des déchets maximaux, stratégies de récupération et paramètres d'impression.

Surveillance: visualisation en temps réel du cycle et des paramètres de la machine.

Communication PC-CN: importation de fichiers .txt / .csv / .xls, conversion en .udf et envoi direct au CN.

Rapports et traçabilité: génération automatique de fichiers .csv pour analyse et audit.

Sécurité: gestion des utilisateurs avec mot de passe et historique des alertes.

SÉCURITÉ : UN PRINCIPE CONCEPTIONNEL, PAS UNE OPTION

Pour Cursal, la sécurité n’est pas un élément accessoire, mais un impératif fondamental, intégré dès la phase de conception. Chaque machine est conçue pour garantir la protection maximale de l’opérateur, indépendamment des exigences du marché ou des spécifications du client. Notre expérience dans le secteur a conduit à la reconnaissance par la Commission Européenne, qui nous a impliqués directement dans la définition des normes de sécurité pour les machines de découpe, notoirement classées à haut risque.

PRINCIPAUX DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ

1 - MACHINE ERGONOMIQUE AVEC BORDS ARRONDIS, Y COMPRIS À L’INTÉRIEUR, POUR FACILITER LA MAINTENANCE

2 - SYSTÈME ÉLECTRIQUE ÉQUIPÉ D’UN CIRCUIT DE CONTRÔLE DES SÉCURITÉS ACTIF À CHAQUE CYCLE

3 - MICRO-INTERRUPTEURS DE SÉCURITÉ À OUVERTURE FORCÉE, AVEC CLÉ PLOMBÉE UNIQUE ET NON DUPLI-CABLE COMMERCIALEMENT. PROTECTION GARANTIE POUR :

- A) CACHE DU COMPARTIMENT DE LA LAME
- B) PORTE DU COMPARTIMENT MOTEUR/LAME
- C) TABLEAU ÉLECTRIQUE

4 - MOTEUR DE LA LAME AVEC ARRÊT RAPIDE DANS LES LIMITES NORMATIFS

5 - PRESSE POUR LE BLOCAGE DU BOIS À TRONÇONNER

6 - LUBRIFICATEUR D’AIR À GOUTTE, ÉVITE LA NÉBULISATION DE L’HUILE DANS L’ENVIRONNEMENT

7 - PROTECTION FRONTALE TOTALE EN MÉTHACRYLATE POUR LA SCIE À TRONÇONNER

8 - BUSE D’ASPIRATION CONÇUE POUR EMPÊCHER L’ACCÈS À LA LAME

9 - VANNE MANUELLE AVEC ÉVACUATION ET EMPLACEMENT VERROUILLABLE POUR COUPER L’ALIMENTATION PNEUMATIQUE

10 - INTERRUPTEUR MANUEL VERROUILLABLE POUR EMPÊCHER L’ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

11 - INTERRUPTEUR DE FIN DE COURSE DE SÉCURITÉ POUR LA PROTECTION DE L’OUVERTURE DU CARTER DE PROTECTION

12 - CACHE RENFORCÉ POUR LA LAME AFIN DE BLOQUER D’ÉVENTUELLES ÉCLATS

13 - PORTE D’ACCÈS AUX ORGANES EN MOUVEMENT PROTÉGÉE PAR DES MICRO-INTERRUPTEURS DE SÉCURITÉ À OUVERTURE FORCÉE, AVEC CLÉ PLOMBÉE

SYSTÈMES DE SÉCURITÉ ACTIFS ET PASSIFS

Chaque installation est équipée d’un système complet de dispositifs de sécurité, actifs et passifs, conçus pour prévenir les accès dangereux, les manœuvres non autorisées et les contacts accidentels, sans compromettre l’ergonomie ni la productivité.

Les solutions mises en œuvre respectent la Directive Machines 2006/42/CE ainsi que les principales normes harmonisées, telles que:

- EN ISO 13849-1 – Sécurité des parties des systèmes de commande
- EN ISO 12100 – Évaluation des risques et conception sécurisée
- EN 60204-1 – Sécurité des installations électriques
- EN 619 – Exigences spécifiques pour les tronçonneuses

L’architecture des machines comprend:

- des protections mécaniques
- des commandes électroniques redondantes
- de systèmes d’arrêt d’urgence
- un isolement pneumatique et électrique

Ces mesures garantissent une utilisation sécurisée même par des opérateurs non spécialisés, réduisant au minimum les risques résiduels et assurant une pleine conformité à la norme CE.

CONFORMITÉ CE : GARANTIE DE SÉCURITÉ CERTIFIÉE

Le marquage CE atteste de la conformité de nos machines aux normes techniques européennes et constitue une garantie concrète en termes de fiabilité, de responsabilité et d’intégration dans des processus certifiés.

PRINCIPAUX AVANTAGES:

Conception conforme aux normes internationales: réduction des risques et simplification des évaluations de conformité.

Sécurité pour les opérateurs et les techniciens de maintenance: systèmes validés pour chaque étape du cycle de production.

Facilité d’inspection: documentation technique complète, dossier CE et déclaration de conformité toujours disponibles.

SAFETY
WORK



E-COMMERCE CURSAL

LA SOLUTION IDÉALE POUR L'ACHAT FACILE
ET RAPIDE DE PIÈCES DÉTACHÉES D'ORIGINE



BIENVENUE SUR RICAMBIMACCHINE.COM

RICAMBIMACCHINE.COM – PIÈCES DÉTACHÉES ORIGINALES CURSAL, DE MANIÈRE RAPIDE ET SÛRE

RicambiMacchine.com est le portail officiel de Cursal dédié à l'approvisionnement de pièces détachées pour les tronçonneuses. Conçu pour accélérer le processus de commande, il offre un système fiable, direct et simplifié, pensé pour les professionnels du secteur.

AVANTAGES OPÉRATIONNELS

Pièces détachées originales : uniquement des composants conçus et testés pour garantir des performances optimales et une longue durée de vie des machines Cursal.

Support technique dédié : assistance qualifiée pour la sélection des pièces détachées appropriées, même pour les modèles obsolètes.

Interface intuitive : navigation rapide et recherche facilitée par code ou description, réduisant les temps d'arrêt.

Services disponibles : pièces détachées pour toutes les séries de tronçonneuses Cursal.

Tarifs et conditions avantageux pour les clients achetant en ligne.

Expéditions rapides.

Recherche par numéro de série : en entrant le numéro de série de la machine (à partir de 2022), le système renvoie automatiquement la liste complète des pièces détachées et consommables compatibles avec votre installation.

RicambiMacchine.com est la solution professionnelle pour la gestion des pièces détachées, avec la garantie directe du fabricant.

1 PIÈCES DÉTACHÉES COMMERCIALES

2 PIÈCES DÉTACHÉES ÉLECTRIQUES

3 PIÈCES DÉTACHÉES MÉCANIQUES

4 PIÈCES DÉTACHÉES PNEUMATIQUES

ASSISTANCE CURSAL – SUPPORT COMPLET POUR LA CONTINUITÉ OPÉRATIONNELLE

La valeur d’une machine Cursal ne se limite pas à l’achat. L’assistance après-vente fait partie intégrante de notre engagement à garantir des performances constantes.

ARCHIVE TECHNIQUE EN LIGNE

Une archive de toutes les lignes installées depuis 2000 est disponible pour le personnel Cursal. Cela signifie que, en moins de 20 secondes après un appel d’assistance, les techniciens ont accès aux : dessins, installations, données techniques personnalisées, photos, historique des interventions, pièces de rechange expédiées, noms des opérateurs du client, etc.

ASSISTANCE TECHNIQUE QUALIFIÉE

L’équipe Cursal intervient avec rapidité et efficacité, offrant un support spécialisé tant sur place qu’à distance. Les interventions sont ciblées pour maintenir les installations en pleine efficacité, réduisant ainsi au minimum les temps d’arrêt.

PIÈCES DÉTACHÉES D’ORIGINE

L’utilisation exclusive de composants d’origine garantit une compatibilité totale, des performances constantes et le respect des spécifications techniques de la machine.

SUPPORT À DISTANCE EN TEMPS RÉEL

Le service d’assistance téléphonique et en ligne permet de diagnostiquer et de résoudre des problèmes opérationnels sans avoir besoin d’interventions sur site, optimisant ainsi les délais et les coûts.

MISES À JOUR LOGICIELLES ET MATÉRIELLES

Nous proposons des solutions de retrofit et de mise à jour pour maintenir les tronçonneuses à jour avec les derniers standards technologiques, améliorant ainsi les fonctionnalités et la sécurité sans avoir à remplacer l’installation.

FORMATION ET CONSEIL

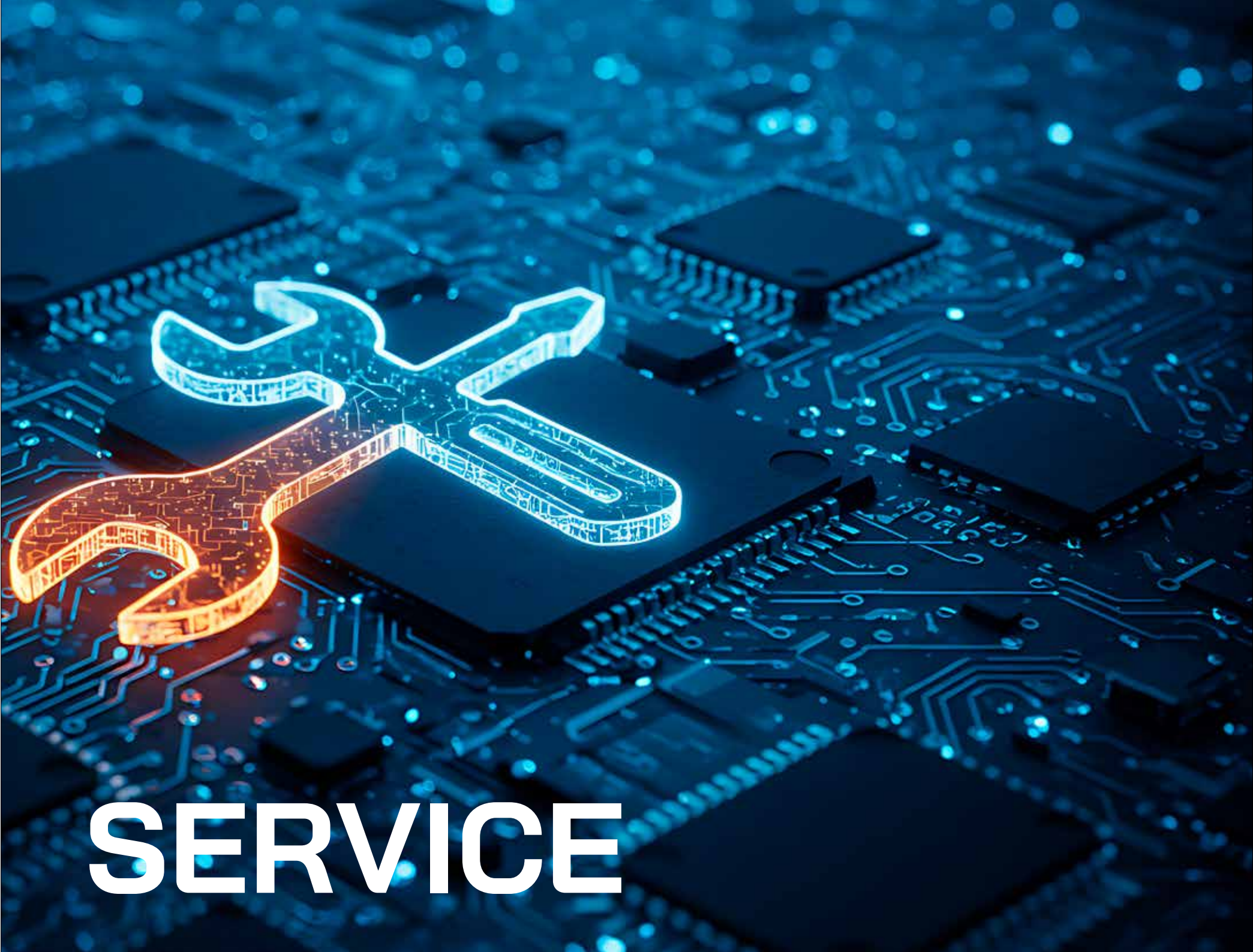
Des services personnalisés pour la formation du personnel, le support au démarrage et des conseils techniques dédiés permettent de maximiser les performances de l’installation.

TEMPS D’INTERVENTION RÉDUITS

Une organisation efficace et un stock de pièces détachées toujours bien fourni nous permettent d’intervenir rapidement, minimisant ainsi l’impact de toute interruption de production.

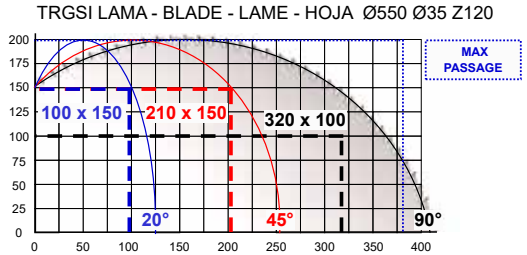
MAINTENANCE PRÉVENTIVE : RESPONSABILITÉ PARTAGÉE

Le bon fonctionnement de la machine dépend également des inspections et des maintenances périodiques. Il est essentiel de suivre les instructions du manuel d’utilisation fourni pour prévenir les pannes, maintenir l’installation efficace et garantir la sécurité de l’opérateur.



SERVICE

SECTIONS DE COUPE



N°	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	UNITÉ DE MESURE	DESCRIPTION / MODÈLE TRGSI	
			Min.	Max
01	Angle de coupe sur axe vertical	Degrés	20°	160°
02	Longueur des planches en charge	mm	1000	6150
03	Hauteur de coupe sur guide	mm	15	150
04	Largeur de coupe à 90°	mm	40	320
05	Vitesse du poussoir Brushless (retour)	m/min	10	180 (300)
06	Précision de positionnement du poussoir	mm	< 1 Mètre +/- 04	
07	Levé du poussoir	mm	150	150
08	Avance des planches	←	de DROITE a GAUCHE	
09	Puissance moteur lame	KW	5,5	7,35
10	Puissance nominale installée	KW	9,2	11
11	Tension électrique triphasée Hz	V / Hz	400 +/- 10% Hz 50/60	
12	Pression de l'air comprimé	bar	7	9
13	Consommation d'air comprimé	nL/min	30	250
14	Diamètre tuyaux d'aspiration	mm	1° 120 2° 100	
15	Dépression en aspiration	mm/H2O	35	60
16	Niveau sonore moyen au poste opérateur	DBA	< 80	
17	Hauteur du plan de travail	mm	890	910
18	Caractéristiques lame Ø Z	mm/N°	35 / 550 z 120	
19	Longueur du monobloc	mm	6300	9300
20	Presseurs antérieurs	n°	3	5
21	Presseurs supérieurs	n°	2	3
22	Couleurs	Ral	7035 / 7024 / 1007	



Cursal S.r.l. via Bradolini, 38/a
 31020 San Fior (TV) Italy
 tel. +39 0438 400963
 info@cursal.com www.cursal.com