



TVM 400-500-600-700 TOM.1

TVM 400-500-600-700 TOM

TRONÇONNEUSES SEMI-AUTOMATIQUES RAPIDES coupe descendante

SÉLECTION des défauts

COUPE À MESURE planches simples ou paquets
de petites - moyennes - grandes sections



TVM – TOM

L'EXPÉRIENCE SEMI-AUTOMATIQUE SELON CURSAL

TVM–TOM : LES TRONÇONNEUSES SEMI-AUTOMATIQUES POLYVALENTES

Avec plus de 49 ans d'expérience et près de 5 000 machines installées, la gamme TVM–TOM est synonyme de fiabilité, de précision et de maîtrise dans la coupe.

Conçues pour offrir une flexibilité totale, elles sont la référence pour ceux qui recherchent des performances excellentes et une utilisation simplifiée.

MAÎTRISE TOTALE, COUPES SUR MESURE

Contrairement aux optimiseuses automatiques, les TVM–TOM offrent un contrôle manuel permettant à l'opérateur d'intervenir rapidement—idéal pour les bois irréguliers, les pièces spéciales ou les veinages à mettre en valeur.

Chaque coupe est personnalisable, offrant un niveau de précision élevé à chaque opération.

POLYVALENCE POUR TOUS LES SECTEURS

Robustes, compactes et conçues pour s'adapter à tout type d'essence ou de format, les TVM–TOM sont la solution idéale pour une large gamme d'applications où le volume de travail ne justifie pas l'investissement dans des lignes automatisées, ou dans des contextes où le support technique pour la maintenance automatisée est insuffisant.

Idéales pour la fabrication de fenêtres, portes, cadres et emballages, les TVM–TOM sont largement utilisées dans les secteurs de l'ameublement, du bâtiment, de la menuiserie et dans les scieries. Elles s'intègrent facilement aux lignes de production existantes et s'adaptent à tout type de bois — du plus tendre au plus dur — y compris sur des planches profilées ou des matériaux déjà poncés. Particulièrement recommandées pour les environnements cherchant à améliorer la sécurité de travail.

GAMME COMPLÈTE POUR CHAQUE BESOIN

TVM 400-500-600-700 : COUPES RAPIDES ET NETTES POUR SECTIONS MOYENNES
TOM : SYSTÈME COMBINÉ HORIZONTAL/VERTICAL POUR GRANDES SECTIONS ET TRAVAUX DE SCIERIE

Toutes les versions des TVM–TOM sont équipées en série d'un système de déblocage rapide de la lame, avec dispositif anti-blocage.

SÉCURITÉ SANS COMPROMIS

Conçues pour résister à des conditions de travail intensives, les TVM–TOM respectent les normes CE les plus récentes, garantissant protection et fiabilité constante.

TVM–TOM est le choix idéal pour ceux qui recherchent des performances authentiques, fiables et personnalisables au quotidien, sans automatisation superflue.



TVM 400 ENTRY LEVEL

TVM 400 – TRONÇONNEUSE COMPACTE ET EFFICACE POUR DES PRODUCTIONS POLYVALENTES

La TVM 400 est la solution idéale pour ceux qui recherchent une tronçonneuse solide et polyvalente, parfaite pour les menuiseries de petite et moyenne taille.

Avec une structure robuste et une utilisation intuitive, elle représente un choix fiable et efficace pour le travail du bois de petites sections, en éliminant nœuds et défauts avec précision.

Conçue pour garantir productivité et gain de temps à chaque étape, la TVM 400 assure des performances durables.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

La TVM 400 possède un design compact, idéal pour les ateliers avec peu d'espace.

Elle permet de travailler une grande variété d'essences, garantissant rapidité et efficacité.

Facile à configurer, elle peut être équipée de rouleaux, de tapis avec trappe à déchets réglable, et de butées — des modèles simples jusqu'aux versions visualisées et CNC — ce qui la rend particulièrement adaptée à la production à petite échelle.

L'entretien simplifié et le système de compensation d'usure garantissent une longue durée de vie, en faisant une solution économique et durable.

POINTS FORTS

Facilité d'utilisation et accessibilité: la TVM 400 est parfaite pour ceux qui recherchent une machine intuitive ne nécessitant pas de compétences avancées.

Toujours prête à fonctionner sans perturber le flux de travail.

Polyvalence d'usinage : idéale pour couper de petites pièces de bois, elle est particulièrement utile pour l'élimination des nœuds et pour les pièces destinées aux meubles ou aux menuiseries.

Entretien réduit : sa conception minimise les interventions, garantissant une longue durée de vie sans entretiens fréquents.

Sécurité et confort de travail : dotée de systèmes de sécurité, elle offre un environnement ergonomique et sûr, facilitant les opérations.

DOMAINES D'APPLICATION

Petites et moyennes menuiseries: la TVM 400 est idéale là où efficacité et souplesse sont indispensables.

Fabrication de meubles: parfaite pour la production de pièces semi-finies, avec une grande précision de coupe.

Travaux artisanaux et sur mesure: adaptée aux productions hors série, nécessitant souplesse et attention pour chaque pièce unique.

La TVM 400 est la machine qui allie fiabilité, polyvalence et simplicité d'utilisation — un choix parfait pour ceux qui veulent qualité et précision sans complication.

TVM 500

LA POLYVALENTE QUI MET TOUT LE MONDE D'ACCORD

TVM 500 – PUISSANCE ET FLEXIBILITÉ POUR DES OPÉRATIONS ADAPTÉES

La TVM 500 est une tronçonneuse de capacité moyenne offrant des performances élevées.

Elle reprend toutes les caractéristiques de la TVM 400, avec une plus grande section de coupe – idéale pour les entreprises gérant des volumes de production plus importants et exigeant précision et rapidité.

Parfaite pour ceux qui recherchent un équilibre entre puissance et polyvalence, elle est capable de gérer aussi bien les opérations quotidiennes que les découpes plus complexes.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

La TVM 500 est conçue pour traiter 90 % des planches prismatiques, ce qui la rend idéale pour des secteurs à forte demande comme le bâtiment, l'emballage et la production de structures.

Son mouvement vertical alternatif permet une vitesse de coupe supérieure, garantissant des coupes nettes et précises même sur des matériaux de moyenne épaisseur.

La machine est hautement personnalisable grâce aux accessoires CURSAL, s'adaptant facilement à tout type de production.

Elle peut être associée à des butées électropneumatiques pour les coupes répétitives ou à une butée à commande numérique pour une plus grande flexibilité dans les longueurs de coupe.

L'intégration avec des systèmes de décharge avancés optimise encore le flux de travail.

POINTS FORTS

Polyvalence de production: la TVM 500 convient à une grande variété de matériaux, du bois massif aux semi-finis et matériaux complexes.

Grande flexibilité dans le changement de dimensions: grâce aux systèmes de commande numérique ou aux butées électropneumatiques, la machine s'adapte facilement à la production à grande échelle ou aux projets nécessitant des coupes très variées.

La TVM 500 allie puissance, flexibilité et précision, et devient ainsi le choix idéal pour ceux qui ont besoin d'une tronçonneuse haute performance, sans compromis sur la personnalisation.



TVM 500 – PUISSANCE, FLEXIBILITÉ ET INTÉGRATION POUR DES PRODUCTIONS MOYENNES À ÉLEVÉES

La TVM 500 est idéale pour les planches délignées dans des secteurs tels que la construction, l'emballage et la fabrication de structures.

Grâce à sa personnalisation avec les accessoires CURSAL, elle s'adapte aisément à toute configuration de production.

La butée à commande numérique est particulièrement recommandée pour ces secteurs, car elle offre une plus grande flexibilité dans la gestion des dimensions.

POINTS FORTS

Intégration facilitée: facile à intégrer dans des installations existantes, la TVM 500 est compatible avec une large gamme d'accessoires et réduit les besoins de maintenance grâce à un design limitant l'usure.

Productivité accrue: sa vitesse de coupe et sa précision augmentent la productivité, réduisant les temps d'arrêt et améliorant le flux de production dans tous les secteurs.

SECTEURS D'APPLICATION

Emballage pour moyennes quantités hors-série : parfaite pour la fabrication de palettes, emballages et autres produits légers, tout en étant efficace sur des matériaux plus épais.

Construction: excellente pour la découpe de portes, cadres et plinthes, adaptée aussi bien à des volumes importants qu'à des travaux de précision.

Structures et semi-produits: idéale pour la production de bois lamellé, tasseaux et autres structures en bois pour l'ameublement et les composants industriels.

PERSONNALISATION ET INNOVATION

La TVM 500 est une machine innovante et adaptable, personnalisable avec une large gamme d'accessoires CURSAL pour répondre à chaque besoin spécifique.

Une machine puissante, polyvalente et prête à relever les défis des productions exigeantes.



TVM 600 E TVM 700:

TRONÇONNEUSES HAUTE PERFORMANCE POUR LE TRAVAIL DU BOIS DE GRANDE DIMENSION

TVM 600 ET TVM 700 – PUISSANCE ET POLYVALENCE POUR LES PRODUCTIONS EXIGEANTES À GRAND VOLUME

Les tronçonneuses TVM 600 et TVM 700 représentent l'équilibre parfait entre puissance, précision et polyvalence, conçues pour répondre aux besoins des productions industrielles. Grâce au mouvement vertical alternatif de leur lame de grand diamètre, ces machines offrent une excellente capacité de coupe, assurant des coupes rapides et nettes tout en réduisant les temps d'arrêt et en améliorant l'efficacité globale.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

La structure modulaire des TVM 600 et TVM 700, associée à une large gamme d'accessoires personnalisables, permet une intégration optimale dans différentes lignes de production.

La possibilité de les configurer avec des systèmes avancés – comme des butées électropneumatiques et des arrêts à commande numérique – les rend extrêmement adaptables à divers besoins de production. L'entretien simplifié prolonge leur durée de vie et réduit les coûts d'exploitation.

POINTS FORTS

Configuration flexible: les TVM 600 et 700 s'adaptent facilement à différentes applications et environnements de production.

Leur vitesse de coupe permet de réduire les délais, augmentant les volumes de production et l'efficacité.

Robustesse et fiabilité: conçues pour une utilisation continue avec un minimum d'entretien, grâce à une conception résistante et durable.

TECHNOLOGIE, INNOVATION ET PERFORMANCE

Le mouvement vertical de la lame optimise les cycles de coupe.

L'ergonomie et la sécurité de l'opérateur sont essentielles, avec un design visant à réduire la fatigue et à offrir un environnement de travail sécurisé.

SECTEURS D'APPLICATION

Les TVM 600 et TVM 700 sont idéales pour le secteur de l'emballage, la production de semi-produits pour le mobilier, la charpente en bois épais, et d'autres contextes industriels nécessitant rapidité, précision et forte capacité de traitement.

Si votre production requiert une tronçonneuse capable d'allier puissance, flexibilité et performance constante, ces modèles sont le choix parfait.

TVM 600: PUISSANCE, PRÉCISION ET FLEXIBILITÉ

La TVM 600 est une tronçonneuse conçue pour ceux qui doivent relever des défis de production de taille moyenne, où chaque coupe doit être parfaite et le temps de traitement optimisé. Grâce au mouvement alternatif vertical de la lame, elle permet des coupes rapides sur des bois de dimensions moyennes, en réduisant les temps de cycle et en maximisant la productivité.

La TVM 600 est parfaitement adaptée aux secteurs tels que la menuiserie, l'emballage et la construction, où la rapidité et la qualité de coupe sont essentielles. Elle se distingue par sa structure modulaire, qui permet une configuration simple et rapide, facilement personnalisable selon les besoins du client.

Grâce aux accessoires disponibles – comme les butées électropneumatiques et les arrêts à commande numérique – cette tronçonneuse offre une excellente polyvalence opérationnelle. Sa facilité d'utilisation et son ergonomie la rendent idéale même pour des équipes peu spécialisées, tandis que l'entretien réduit contribue à abaisser les coûts d'exploitation et à améliorer encore l'efficacité.

TVM 700: PUISSANCE ET INNOVATION POUR LES PRODUCTIONS INDUSTRIELLES

La TVM 700 est la solution idéale pour ceux qui doivent gérer des coupes complexes et des matériaux de grande taille sans compromettre la précision. Avec une capacité de coupe supérieure à celle de la TVM 600, elle est parfaite pour les productions industrielles intensives exigeant des performances élevées et constantes. Sa structure robuste et le mouvement vertical alternatif de sa lame lui permettent de traiter facilement le bois massif et les panneaux épais, tout en garantissant des coupes rapides et nettes.

Conçue pour les secteurs du bâtiment, des scieries et de l'emballage, la TVM 700 est idéale pour ceux qui travaillent avec des matériaux lourds et nécessitent une machine capable de supporter de fortes charges sans compromettre la qualité de coupe. Sa configuration modulaire permet l'intégration d'accessoires spécifiques, optimisant encore davantage le processus de production tout en offrant flexibilité et personnalisation.

95 % des unités TVM 700 sont équipées de la butée électronique FCN de CURSAL, reconnu non seulement pour sa grande précision et flexibilité, mais aussi pour sa capacité à amortir les chocs générés par les planches de grande taille.

En résumé, la TVM 700 est une machine puissante et polyvalente, conçue pour offrir fiabilité maximale et performances supérieures dans les environnements industriels les plus exigeants.

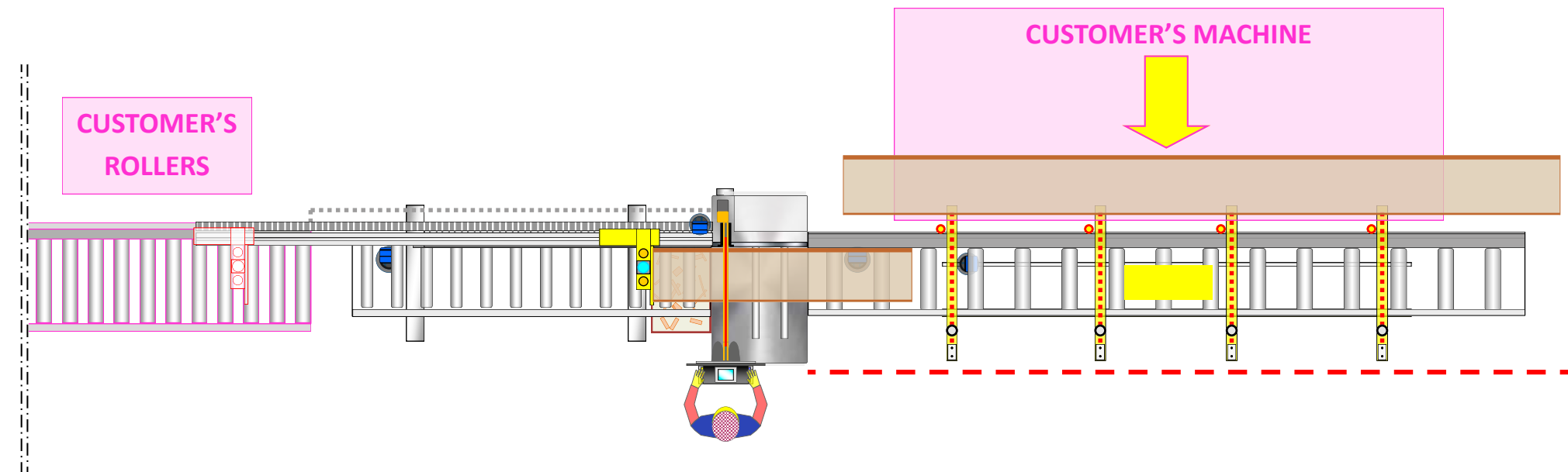


TOM Ø500-900



TOM Ø500-1100

TOM 500: COMBINAISON DE COUPE VERTICALE ET HORIZONTALE



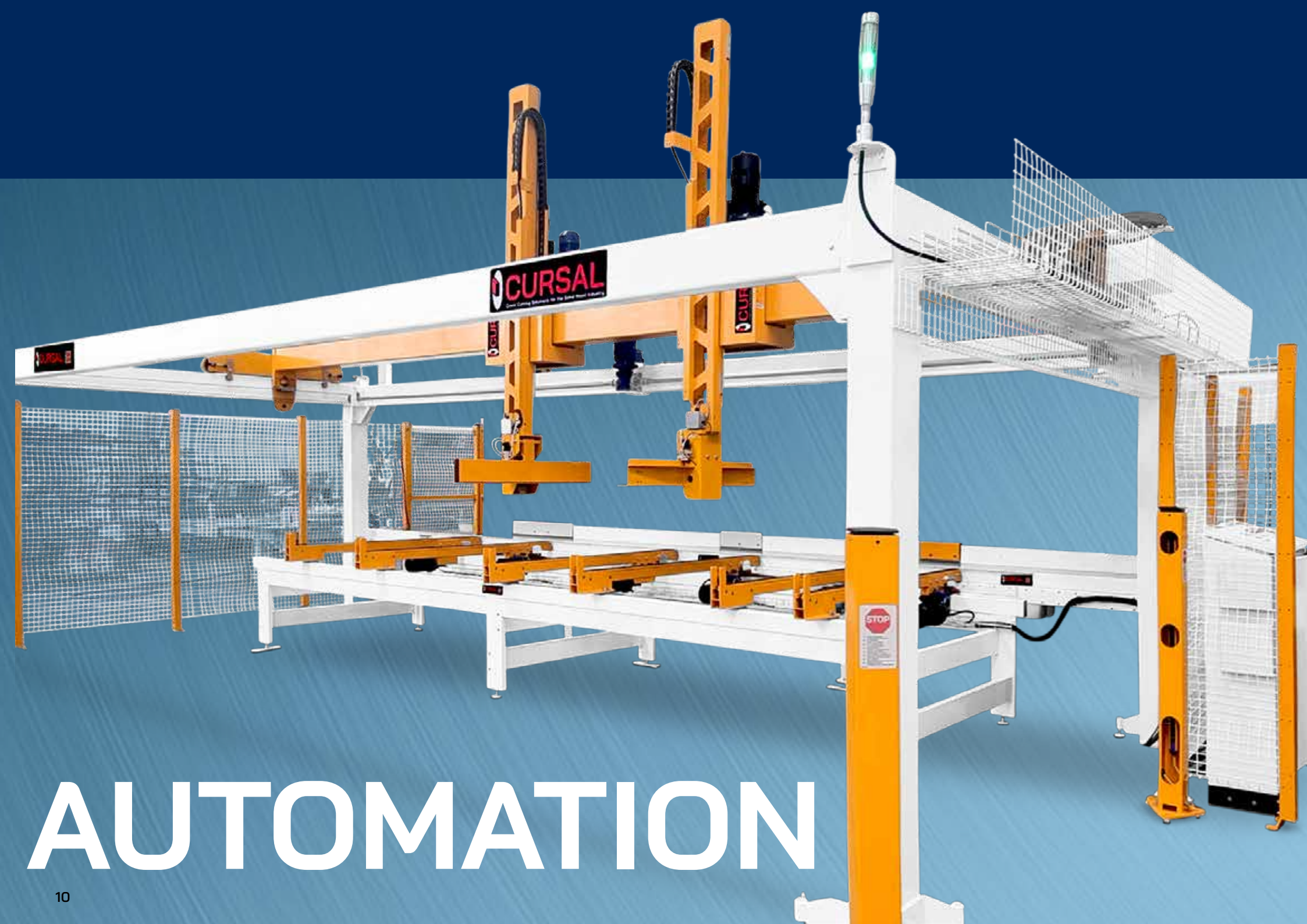
TOM 500 – PUISSANCE INDUSTRIELLE, PRÉCISION TOTALE

Conçue pour les conditions extrêmes de la première transformation du bois, la TOM 500 est la tronçonneuse manuelle/semi-automatique la plus puissante jamais réalisée par CURSAL. Dotée de la plus grande capacité de coupe de la gamme, elle est la solution définitive pour la découpe de bois brut à grand volume – même s'il est humide, tordu ou de grandes dimensions. C'est une machine faite pour durer, produire et optimiser chaque seconde du cycle.

Grâce à la combinaison du mouvement vertical et horizontal de la lame sur des guides à billes, la TOM 500 garantit des coupes fluides, précises et répétables, même sous forte charge de travail. Ce double mouvement maximise la vitesse tout en conservant une qualité de coupe élevée. Disponible en deux versions avec table de 900 ou 1100 mm, la machine s'intègre parfaitement dans les lignes automatisées avec scies à grumes, multilames, systèmes de chargement/déchargement, transferts et système pour tourner les planches. Elle peut être configurée avec des butées électropneumatiques pour les coupes répétitives, ou avec des butées CNC pour des productions variables – le tout géré via un panneau opérateur ergonomique et intuitif.

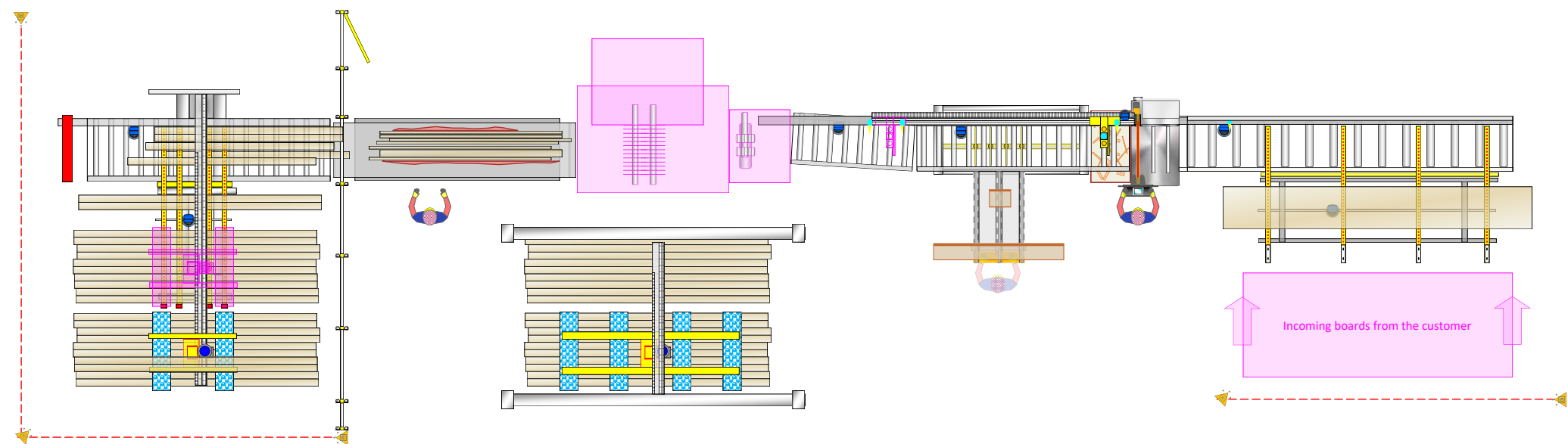
Sa structure est robuste et protégée contre la poussière ; en particulier, les guides à billes sont pressurisés grâce à un système exclusif CURSAL qui exploite l'énergie passive générée par les mouvements pour garantir une longévité exceptionnelle. La machine entière est conçue pour résister à l'humidité et aux contraintes thermiques, permettant un fonctionnement continu avec un minimum d'entretien. La conception modulaire et la compatibilité complète avec les accessoires CURSAL permettent d'adapter chaque ligne aux besoins spécifiques du client.

La TOM 500 n'est pas une simple tronçonneuse – c'est un allié industriel, destiné à ceux qui travaillent dans les secteurs de l'emballage, des semi-produits ou des parquets en bois exotiques, où il n'y a pas de place pour l'erreur ni pour les arrêts non planifiés. Quand la production devient sérieuse, la TOM 500 est la seule réponse crédible. Puissante, fiable, inarrêtable, elle est pensée pour les pays où l'assistance technique est limitée. Elle est construite avec des composants simples et facilement disponibles.



AUTOMATION

AUTOMATISATION INTELLIGENTE EN LIGNE AVEC LES TVM – TOM



CURSAL – UNE AUTOMATISATION RÉELLE POUR UNE PRODUCTION TOURNÉE VERS L'AVENIR

Dans le contexte industriel actuel, où la rapidité, la précision et la compétitivité sont essentielles, l'efficacité et l'automatisation ne sont plus un luxe, mais une nécessité stratégique. CURSAL répond à ce défi avec des systèmes intégrés conçus pour transformer chaque ligne de production en un processus automatisé, interconnecté et haute performance.

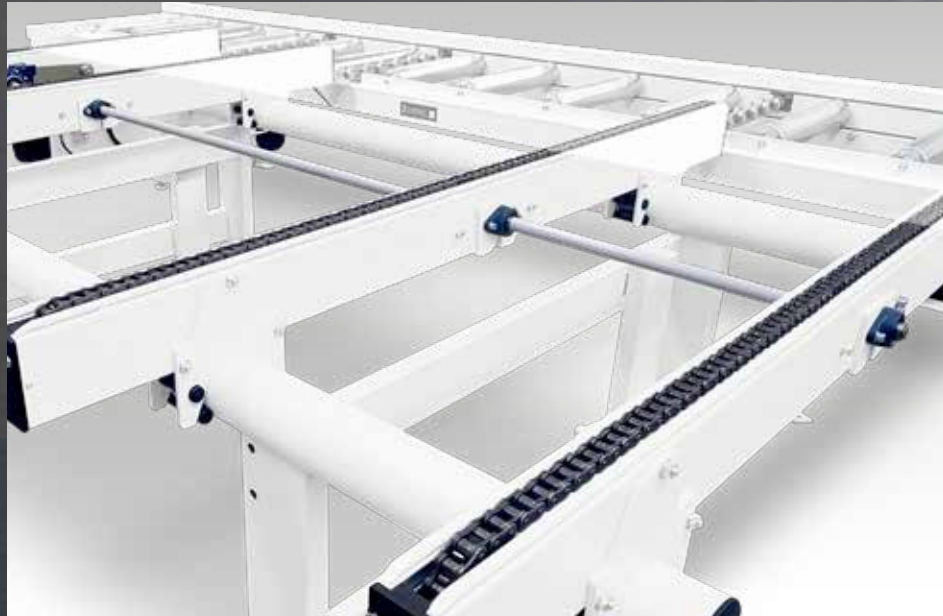
Les opérateurs prêts à effectuer des tâches physiques deviennent rares. Chargeurs et déchargeurs automatiques, parfaitement synchronisés avec les tronçonneuses, assurent un flux de matériau continu et régulier, réduisant drastiquement l'intervention humaine. Ils fonctionnent avec précision et fiabilité, même dans les cycles les plus intensifs, permettant à un seul opérateur de gérer l'ensemble de l'installation avec un niveau de sécurité et de contrôle impensable il y a encore quelques années.

Le résultat ? Une productivité accrue, des coûts d'exploitation réduits, une qualité constante. Les avantages sont immédiats : moins d'erreurs, moins de rebuts, moins d'arrêts machine. Chaque mètre de bois travaillé gagne en valeur, et le retour sur investissement devient rapide et concret.

Chaque solution CURSAL naît d'une expérience directe sur le terrain, d'une conception avancée et d'un dialogue constant avec le client. Un exemple concret ? Une installation dans laquelle la TOM 500 reçoit directement les planches de la scie à grumes du client. Les pièces défectueuses sont immédiatement éjectées, tandis que le bon matériau continue vers la multilame. En sortie, un convoyeur transfère le bois vers un déchargeur à ventouse CURSAL, complétant un flux entièrement automatisé, précis et évolutif. Avec CURSAL, l'automatisation n'est pas seulement un choix technologique : c'est l'évolution naturelle de votre production, conçue sur mesure pour grandir avec vous. Analysez vos étapes de production : celles qui sont simples et ne nécessitent pas de compétences spécialisées peuvent être automatisées à faible coût. CURSAL dispose déjà de solutions éprouvées, prêtes à l'emploi.

L'INGÉNIERIE DES ACCESSOIRES

LÀ OÙ LA MACHINE S'ARRÊTE, LE SYSTÈME COMMENCE



SYSTÈMES DE CHARGEMENT ET DE DÉCHARGEMENT POUR TRONÇONNEUSES TVM/TOM – EFFICACITÉ SUR MESURE

SOLUTIONS DE CHARGEMENT

Les systèmes de chargement CURSAL pour tronçonneuses TVM et TOM offrent une grande polyvalence et peuvent être configurés selon les besoins spécifiques de production.

Ils incluent:

Convoyeurs à rouleaux motorisés ou libres: pour le transport des planches, en mode manuel ou automatique.

Tapis de chargement: assurent un flux de matériau continu et sécurisé.

Tourne-planches: pour la rotation rapide des pièces en provenance des transferts.

Bras de levage: facilitent la manutention de planches lourdes.

Convoyeurs à chaînes: garantissent un transfert fluide et fiable.

Ces systèmes peuvent fonctionner de manière autonome ou être intégrés dans des lignes automatisées, recevant le matériau depuis des scies à grumes, des multilames ou d'autres machines.

SOLUTIONS DE DÉCHARGEMENT

CURSAL propose une gamme de butées adaptées à chaque application : Butées de sélection: pour l'éjection des défauts, idéales pour les bois de qualité.

Butées manuelles: option simple et économique pour des usages occasionnels.

Butées électropneumatiques: avec levage pneumatique et capteurs, adaptées aux productions avec peu de longueurs constantes.

Butées à commande numérique (FCN) : rapides et précises, indispensables pour les productions dynamiques avec changements fréquents de dimensions.

ÉJECTEURS – MODULARITÉ ET FIABILITÉ

Les éjecteurs CURSAL s'adaptent au type de pièce et à la configuration de l'installation:

À leviers: pour une éjection rapide.

À chaînes avec pions bidirectionnels: efficaces pour les pièces de tailles variables.

Sur mesure: conçus spécifiquement pour des besoins de production particuliers.

SYSTÈMES DE COLLECTE – OPTIMISATION DU FLUX

Après l'éjection, le matériau peut être collecté via:

Convoyeurs à rouleaux libres (avec ou sans tampon) : pour un stockage temporaire ou un entreposage.

Tapis de transfert pour semi-produits: assurent la continuité des différentes étapes de traitement.

Tables de déchargement personnalisées: conçues selon les exigences logistiques spécifiques.

ACCESSOIRES CHARGE ET DÉCHARGE

BUTÉE À COMMANDE NUMÉRIQUE

LE HAUT DE GAMME POUR DES COUPES RAPIDES, INTELLIGENTES ET ULTRA-PRÉCISES

TECHNOLOGIE:

Quatre modèles disponibles, avec des capacités de 75 à 300 kg – Mouvement sur guides à billes avec chariots auto-lubri-fiants – Transmission par courroies, chaînes ou crémaillères. La butée FCN CURSAL garantit flexibilité et précision, tout en étant conçue pour amortir les chocs provoqués par les planches de grande dimension. Moteurs Brushless ou à vitesse variable, précision de positionnement jusqu'à 0,1 mm

AVANTAGES OPÉRATIONNELS :

Changement de dimension immédiat par simple commande – Parfait pour les productions avec longueurs variables – Programmation claire, rapide à apprendre et à utiliser – Connexion réseau ou USB avec le centre de commande de l'entreprise Comptage automatique des pièces et classement par dimension – Toutes les fonctions sont gérées par un système informatique intégré

INTERFACE OPÉRATEUR :

Écran LCD couleur, intuitif et bien lisible – Système multilingue avec plus de 10 langues disponibles – Mémoires industrielles fiables, sans batterie de secours ni disque dur

POURQUOI CHOISIR UNE BUTÉE À COMMANDE NUMÉRIQUE: POUR DES OPÉRATIONS DYNAMIQUES OÙ LA PRÉCISION EST ESSENTIELLE ET LES CHANGEMENTS DE FORMAT SONT FRÉQUENTS, LA FCN EST LE CHOIX IDÉAL. FIABLE, RAPIDE ET ENTIÈREMENT AUTOMATISÉE : C'EST L'OUTIL PARFAIT POUR FAIRE ÉVOLUER VOTRE PRODUCTIVITÉ.

FCN 75 KG - 100 KG - 200 KG - 300 KG

LA SOLUTION INTELLIGENTE POUR CEUX QUI NE FONT AUCUN COMPROMIS SUR LA PRÉCISION
La butée à commande numérique représente le summum de l'automatisation dans le positionnement pour la coupe.

Elle est conçue pour répondre aux exigences des productions modernes, où il est essentiel de gérer rapidement, précisément et avec flexibilité les changements de dimensions.

Contrairement aux versions manuelles ou semi-automatiques, la FCN fonctionne en parfaite synergie avec le système de commande de la tronçonneuse, optimisant les temps, les cycles et réduisant au minimum les déchets.

La butée FCN de CURSAL est équipée de touches "rapides", permettant de rappeler les dimensions en une seule pression.

Pour les environnements difficiles, où les opérateurs travaillent dans des conditions contraignantes avec des gants imprégnés de résine, les touches sont surdimensionnées et conçues pour garantir une robustesse et une fiabilité maximales.



SÉCURITÉ : UN PRINCIPE CONCEPTIONNEL, PAS UNE OPTION

Pour Cursal, la sécurité n’est pas un élément accessoire, mais un impératif fondamental, intégré dès la phase de conception. Chaque machine est conçue pour garantir la protection maximale de l’opérateur, indépendamment des exigences du marché ou des spécifications du client. Notre expérience dans le secteur a conduit à la reconnaissance par la Commission Européenne, qui nous a impliqués directement dans la définition des normes de sécurité pour les machines de découpe, notoirement classées à haut risque.

PRINCIPAUX DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ

1 - STRUCTURE DE LA MACHINE AU DESIGN ERGONOMIQUE, AVEC ARÊTES ARRONDIES Y COMPRIS À L’INTÉRIEUR POUR FACILITER LES OPÉRATIONS DE MAINTENANCE

2 - SYSTÈME ÉLECTRIQUE ÉQUIPÉ D’UN CIRCUIT DE CONTRÔLE DE SÉCURITÉ ACTIF À CHAQUE CYCLE DE TRAVAIL

3 - COMMANDE DE COUPE PAR DOUBLE BOUTON À ACTIONNEMENT SIMULTANÉ

4 - PROTECTIONS FIXES SCELLÉES AVEC PLOMB DE SÉCURITÉ

5 - MICRO-INTERRUPTEUR DE SÉCURITÉ À OUVERTURE POSITIVE AVEC CLÉ UNIFIÉE, SCELLÉE ET NON DUPLICABLE. PROTECTION ACTIVE SUR :
A. CARTER DE PROTECTION DE LA LAME
B. PORTE DU COMPARTIMENT MOTEUR/LAME

6 - ROULEAUX MOTORISÉS LISSES (EN OPTION), TOUS AVEC ENTRAÎNEMENT PAR FRICTION ET COURROIE ENTièrement PROTÉGÉE

7 - MOTEUR LAME AVEC ARRÊT RAPIDE (TEMPS CONFORME AUX NORMES)

8 - PRESSEUR POUR LE BLOCAGE SÉCURISÉ DU BOIS PENDANT LA COUPE

9 - LUBRIFICATEUR PNEUMATIQUE À GOUTTE, ÉVITE LA DISPERSION D’HUILE EN AÉROSOL DANS LA ZONE RESPIRABLE

10 - BUSE D’ASPIRATION CONÇUE POUR EMPÊCHER L’ACCÈS À LA LAME

11 - VANNE MANUELLE POUR COUPER L’ALIMENTATION PNEUMATIQUE ET PURGER LE CIRCUIT, AVEC LOGEMENT VERROUILLABLE

12 - INTERRUPTEUR MANUEL POUR COUPER L’ALIMENTATION ÉLECTRIQUE, ÉGALEMENT VERROUILLABLE

13 - VÉRINS ÉQUIPÉS DE SUPPORTS SINEBLOC® EN CAOUTCHOUC POUR LA RÉDUCTION DES ÉMISSIONS SONORES

SYSTÈMES DE SÉCURITÉ ACTIFS ET PASSIFS

Chaque installation est équipée d’un système complet de dispositifs de sécurité, actifs et passifs, conçus pour prévenir les accès dangereux, les manœuvres non autorisées et les contacts accidentels, sans compromettre l’ergonomie ni la productivité.

Les solutions mises en œuvre respectent la Directive Machines 2006/42/CE ainsi que les principales normes harmonisées, telles que:

- EN ISO 13849-1 – Sécurité des parties des systèmes de commande
- EN ISO 12100 – Évaluation des risques et conception sécurisée
- EN 60204-1 – Sécurité des installations électriques
- EN 619 – Exigences spécifiques pour les tronçonneuses

L’architecture des machines comprend:

- des protections mécaniques
- des commandes électroniques redondantes
- de systèmes d’arrêt d’urgence
- un isolement pneumatique et électrique

Ces mesures garantissent une utilisation sécurisée même par des opérateurs non spécialisés, réduisant au minimum les risques résiduels et assurant une pleine conformité à la norme CE.

CONFORMITÉ CE : GARANTIE DE SÉCURITÉ CERTIFIÉE

Le marquage CE atteste de la conformité de nos machines aux normes techniques européennes et constitue une garantie concrète en termes de fiabilité, de responsabilité et d’intégration dans des processus certifiés.

PRINCIPAUX AVANTAGES:

Conception conforme aux normes internationales: réduction des risques et simplification des évaluations de conformité.

Sécurité pour les opérateurs et les techniciens de maintenance: systèmes validés pour chaque étape du cycle de production.

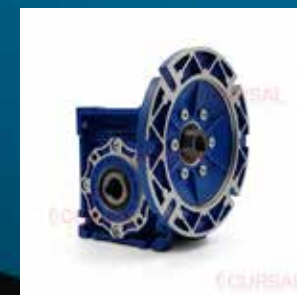
Facilité d’inspection: documentation technique complète, dossier CE et déclaration de conformité toujours disponibles.

SAFETY
WORK



E-COMMERCE CURSAL

LA SOLUTION IDÉALE POUR L'ACHAT FACILE
ET RAPIDE DE PIÈCES DÉTACHÉES D'ORIGINE



BIENVENUE SUR RICAMBIMACCHINE.COM

RICAMBIMACCHINE.COM – PIÈCES DÉTACHÉES ORIGINALES CURSAL, DE MANIÈRE RAPIDE ET SÛRE

RicambiMacchine.com est le portail officiel de Cursal dédié à l'approvisionnement de pièces détachées pour les tronçonneuses. Conçu pour accélérer le processus de commande, il offre un système fiable, direct et simplifié, pensé pour les professionnels du secteur.

AVANTAGES OPÉRATIONNELS

Pièces détachées originales : uniquement des composants conçus et testés pour garantir des performances optimales et une longue durée de vie des machines Cursal.

Support technique dédié : assistance qualifiée pour la sélection des pièces détachées appropriées, même pour les modèles obsolètes.

Interface intuitive : navigation rapide et recherche facilitée par code ou description, réduisant les temps d'arrêt.

Services disponibles : pièces détachées pour toutes les séries de tronçonneuses Cursal.

Tarifs et conditions avantageux pour les clients achetant en ligne.

Expéditions rapides.

Recherche par numéro de série : en entrant le numéro de série de la machine (à partir de 2022), le système renvoie automatiquement la liste complète des pièces détachées et consommables compatibles avec votre installation.

RicambiMacchine.com est la solution professionnelle pour la gestion des pièces détachées, avec la garantie directe du fabricant.

1 PIÈCES DÉTACHÉES COMMERCIALES

2 PIÈCES DÉTACHÉES ÉLECTRIQUES

3 PIÈCES DÉTACHÉES MÉCANIQUES

4 PIÈCES DÉTACHÉES PNEUMATIQUES

ASSISTANCE CURSAL – SUPPORT COMPLET POUR LA CONTINUITÉ OPÉRATIONNELLE

La valeur d’une machine Cursal ne se limite pas à l’achat. L’assistance après-vente fait partie intégrante de notre engagement à garantir des performances constantes.

ARCHIVE TECHNIQUE EN LIGNE

Une archive de toutes les lignes installées depuis 2000 est disponible pour le personnel Cursal. Cela signifie que, en moins de 20 secondes après un appel d’assistance, les techniciens ont accès aux : dessins, installations, données techniques personnalisées, photos, historique des interventions, pièces de rechange expédiées, noms des opérateurs du client, etc.

ASSISTANCE TECHNIQUE QUALIFIÉE

L’équipe Cursal intervient avec rapidité et efficacité, offrant un support spécialisé tant sur place qu’à distance. Les interventions sont ciblées pour maintenir les installations en pleine efficacité, réduisant ainsi au minimum les temps d’arrêt.

PIÈCES DÉTACHÉES D’ORIGINE

L’utilisation exclusive de composants d’origine garantit une compatibilité totale, des performances constantes et le respect des spécifications techniques de la machine.

SUPPORT À DISTANCE EN TEMPS RÉEL

Le service d’assistance téléphonique et en ligne permet de diagnostiquer et de résoudre des problèmes opérationnels sans avoir besoin d’interventions sur site, optimisant ainsi les délais et les coûts.

MISES À JOUR LOGICIELLES ET MATÉRIELLES

Nous proposons des solutions de retrofit et de mise à jour pour maintenir les tronçonneuses à jour avec les derniers standards technologiques, améliorant ainsi les fonctionnalités et la sécurité sans avoir à remplacer l’installation.

FORMATION ET CONSEIL

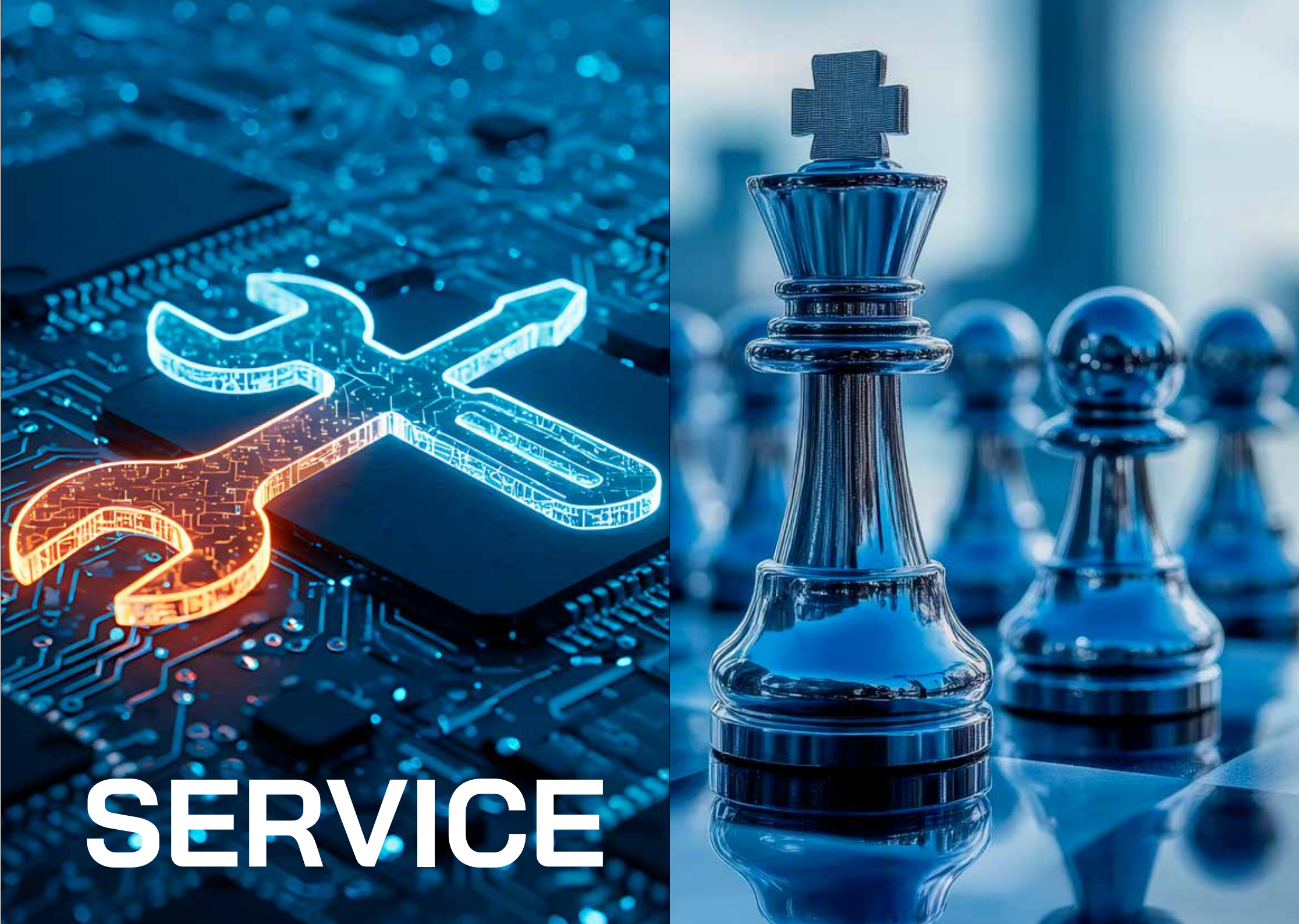
Des services personnalisés pour la formation du personnel, le support au démarrage et des conseils techniques dédiés permettent de maximiser les performances de l’installation.

TEMPS D’INTERVENTION RÉDUITS

Une organisation efficace et un stock de pièces détachées toujours bien fourni nous permettent d’intervenir rapidement, minimisant ainsi l’impact de toute interruption de production.

MAINTENANCE PRÉVENTIVE : RESPONSABILITÉ PARTAGÉE

Le bon fonctionnement de la machine dépend également des inspections et des maintenances périodiques. Il est essentiel de suivre les instructions du manuel d’utilisation fourni pour prévenir les pannes, maintenir l’installation efficace et garantir la sécurité de l’opérateur.



CURSAL: DERRIÈRE LES COULISSES

UNE IDÉE NÉE SUR LE TERRAIN

L’actuel dirigeant a fondé Cursal en partant d’une expérience directe dans le secteur de la menuiserie. De cette intuition pratique est née une entreprise spécialisée dans la conception de tronçonneuses industrielles.

PREMIERS EN ITALIE DANS L’OPTIMISATION DU BOIS

En 1983, Cursal a lancé la première tronçonneuse optimisatrice italienne (toujours en service aujourd’hui avec des mises à jour), anticipant l’évolution du secteur et ouvrant de nouvelles perspectives en matière de gestion des déchets et d’efficacité de production.

SPÉCIALISATION VERTICALE

Nous avons fait le choix de nous concentrer sur un seul domaine: la tronçonnage. Une stratégie claire qui nous a permis d’atteindre un niveau d’excellence technique sans dispersion.

NOMENCLATURE TECHNIQUE ÉVOLUÉE

Chaque machine et accessoire est identifié par un code spécifique. Une classification interne rigoureuse, conçue pour gérer avec précision les variantes de construction et le service après-vente. Les premières machines Cursal, bien que destinées à la planche à dessin manuelle, étaient déjà accompagnées de nomenclatures et de documents techniques complets.

STABILITÉ DE L’ENTREPRISE

La fidélité du personnel – avec des collaborateurs présents depuis plus de 40 ans – témoigne d’un environnement solide, fondé sur l’expérience, la formation et la continuité interne.

ÉNERGIE ISSUE DE SOURCES RENOUVELABLES

Depuis 12 ans, l’intégralité du site de production est alimentée par une installation photovoltaïque intégrée, couvrant 100 % des besoins électriques de l’entreprise et affirmant notre engagement en faveur de la durabilité.

GESTION FAMILIALE, VISION INDUSTRIELLE

La famille Curtolo est à la tête de l’entreprise, qu’elle dirige avec une approche directe, pragmatique et orientée vers le long terme.

PRÉSENCE AFFIRMÉE À LIGNA

Depuis 1987, Cursal expose de manière continue au salon international LIGNA (Allemagne), apportant l’innovation italienne dans le contexte le plus technique et compétitif du secteur.

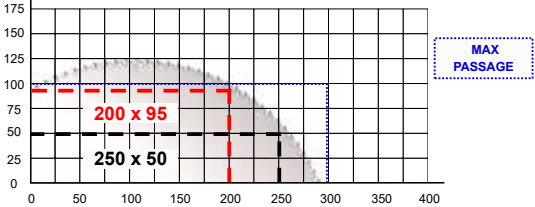
TRAÇABILITÉ HISTORIQUE DES PRODUITS

Nous disposons d’une archive technique complète pour toutes les machines produites. De nombreuses installations datant des années 1980 sont encore en fonctionnement: une preuve concrète de notre qualité de fabrication.

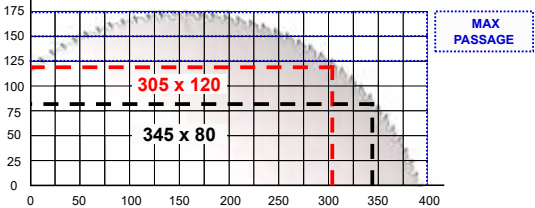
N°	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	UNITÉ DE MESURE	DESCRIPTION / MODÈLE					
			TVM 400	TVM 500	TVM 600	TVM 700	TOM 500-900	TOM 500-1100
01	Hauteur de coupe sur guide	mm	95	120 (150)	120 (130)	100 (150)	120	120
02	Hauteur de coupe maximale (centre de la lame)	mm	Voir les sections de coupe					
03	Largeur de coupe maximale	mm	250	370	450	575	75 x 820	75 x 1075
04	Nombre maximal d'opérateurs	n°	1					
05	Avancement des planches	←	de DROITE a GAUCHE					
06	Puissance moteur lame	KW	2,2 (3)	4 (5,15)	7,35 (11)		9,0 (14,7)	
07	Course du presseur du lame (* réglage automatique)	mm	100	125 (175)	150 *	175 *	175 *	175 *
08	Tension triphasée Hz	V / Hz	400 -/+ 10% Hz 50/60					
09	Pression d'air comprimé	bar	6 / 10					
10	Consommation d'air comprimé	nL/min	65 / 100	80 / 130	100 / 180	120 / 200	250 / 350	250 / 380
11	Diamètre conduits d'aspiration	mm	120		140			
12	Dépression d'aspiration	mm/ H2O	150 / 250					
13	Niveau sonore moyen au poste opérateur	DBA	< 78		< 79		< 80	
14	Hauteur du plan de travail +/- 20	mm	900					
15	Caractéristiques lame Ø Z	mm/N°	30 / 400 z 120	30 / 500 z 120	35 / 600 z 96	40 / 700 z 80	35 / 500 z 120	35 / 500 z 120
16	Longueur de la tronçonneuse (totale)	mm	580 (860)		600 (960)		800 (1080)	
17	Profondeur	mm	870	950	1100	1240	1525	1725
18	Hauteur maximale	mm	1200	1260	1800		1510 / 1910	
19	Poids sans emballage	Kg.	250	270	450	480	755	800
20	Couleurs	RAL	7035 / 7024 / 1007					

SECTIONS DE COUPE

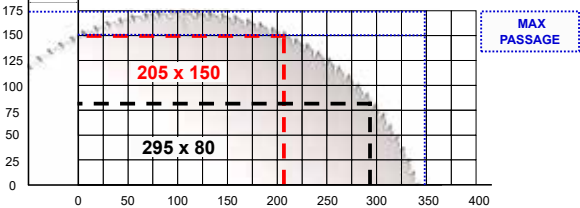
TVM 400 LAMA - BLADE - LAME - HOJA Ø400 Ø30 Z120



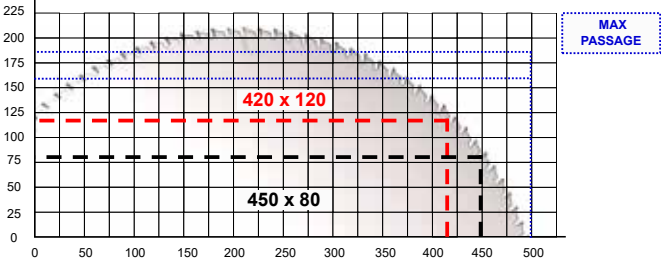
TVM 500 LAMA - BLADE - LAME - HOJA Ø500 Ø35 Z120



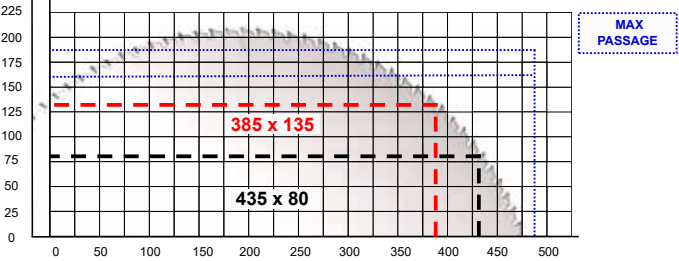
TVM 500 LAMA - BLADE - LAME - HOJA Ø500 Ø35 Z120
AVANZATO - ADVANCED - AVANCÉ - AVANZADO 50 mm



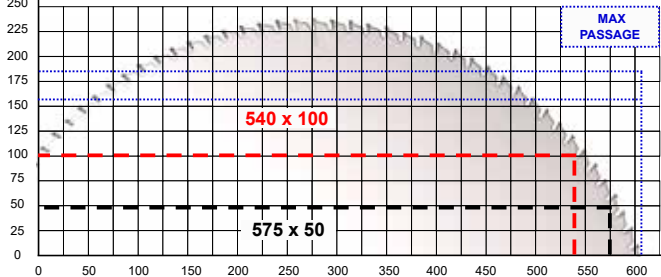
TVM 600 LAMA - BLADE - LAME - HOJA Ø600 Ø35 Z96



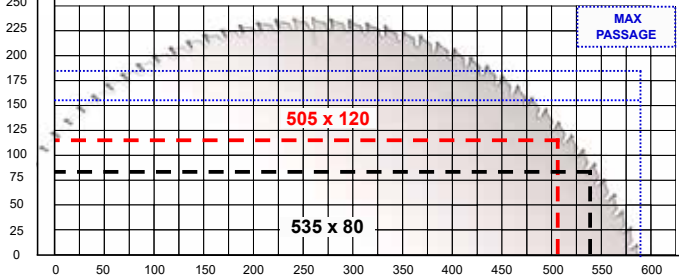
TVM 600 LAMA - BLADE - LAME - HOJA Ø600 Ø35 Z96
20 AVANZATO - ADVANCED - AVANCÉ - AVANZADO 20 mm



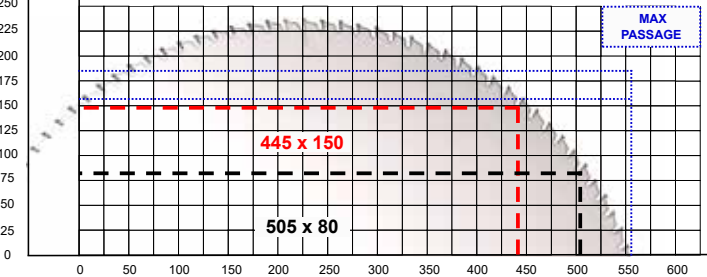
TVM 700 LAMA - BLADE - LAME - HOJA Ø700 Ø40 Z80



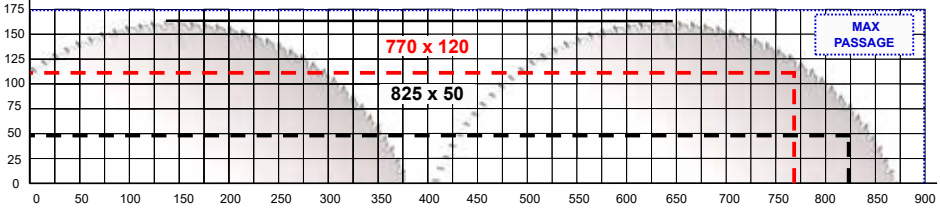
TVM 700 LAMA - BLADE - LAME - HOJA Ø700 Ø40 Z80
20 AVANZATO - ADVANCED - AVANCÉ - AVANZADO 20 mm



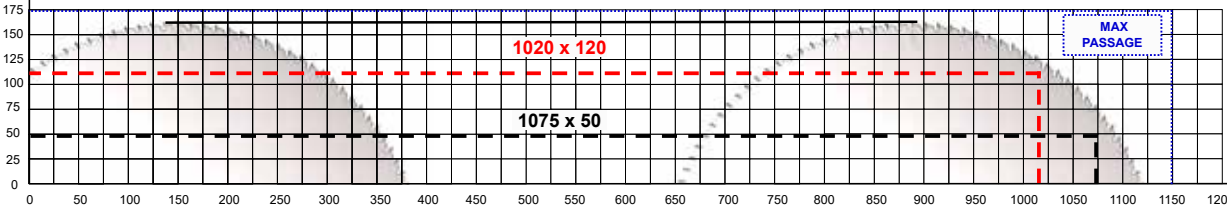
TVM 700 LAMA - BLADE - LAME - HOJA Ø700 Ø40 Z80
50 AVANZATO - ADVANCED - AVANCÉ - AVANZADO 50 mm



TOM 500 LAMA - BLADE - LAME - HOJA Ø500 Ø35 Z120 CORSA - STROKE - COURSE - CARR. 500 mm



TOM 500 LAMA - BLADE - LAME - HOJA Ø500 Ø35 Z120 CORSA - STROKE - COURSE - CARRERA 750 mm





Cursal S.r.l. via Bradolini, 38/a
31020 San Fior (TV) Italy
tel. +39 0438 400963
info@cursal.com www.cursal.com