

CV - SV - ACN

CHARGEURS AUTOMATIQUES à ventouses série CV
DÉCHARGEURS AUTOMATIQUES à ventouses série SV
DÉCHARGEURS AUTOMATIQUES à pinces série ACN



BARRES ASPIRANTES AVEC ÉJECTEUR CURSAL:

EFFICACITÉ ET FIABILITÉ POUR LA LEVÉE DES PLANCHES EN BOIS

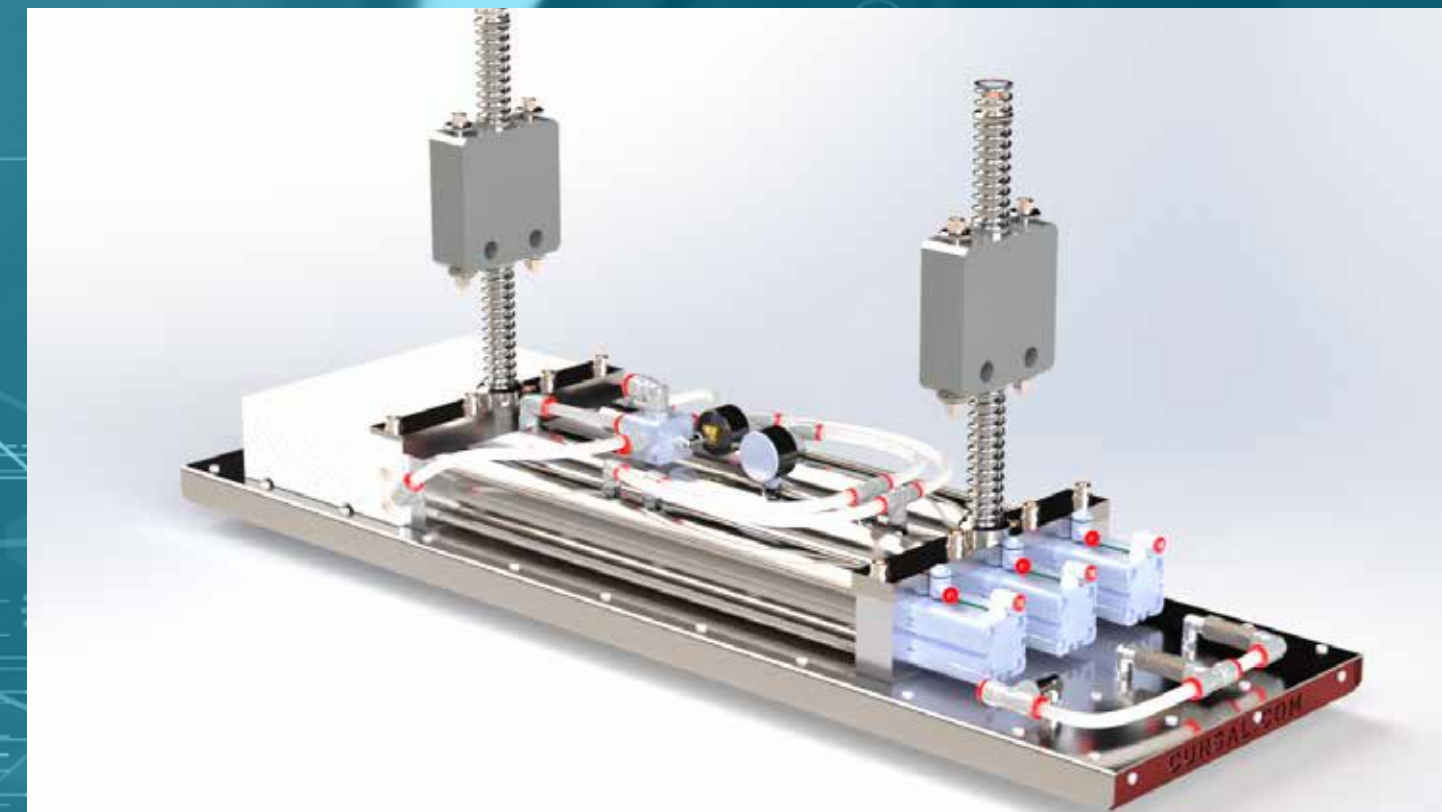


Depuis près de cinquante ans, Cursal est synonyme d'innovation dans le domaine de l'usinage du bois, s'imposant non seulement dans la conception de lignes de tronçonnage, mais aussi dans le développement de systèmes automatisés haute performance pour la manutention des planches.

Nos solutions se distinguent par une architecture modulaire et parfaitement intégrable, conçue pour garantir une continuité opérationnelle, une sécurité optimale et une précision maximale à chaque étape du cycle de production.

Du chargement initial au déchargement final, chaque système est étudié pour s'adapter aux différents contextes d'application: scieries, fabrication d'emballages, de parquets ou de menuiseries – en assurant une efficacité maximale même en présence de volumes élevés.

Cursal accompagne l'évolution de l'industrie du bois avec une gamme complète d'installations intelligentes, conçues pour optimiser les délais, les ressources et la qualité du résultat final.



AVANTAGES OPÉRATIONNELS : CURSAL A REMPLACÉ LES GÉNÉRATEURS DE VIDE COMMERCIAUX PAR SES PROPRES MODÈLES MÉTALLIQUES CONÇUS AD HOC, SANS ENTRETIEN ET À HAUTE EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE, GRÂCE À UNE CONSOMMATION D'AIR COMPRIMÉ OPTIMISÉE : 2,83 NL/SEC PAR ÉJECTEUR (Ø1,5 MM), UNIQUEMENT PENDANT LES SECONDES D'UTILISATION

Dans l'industrie de la transformation du bois, l'efficacité des processus de chargement et de déchargement constitue un facteur stratégique.

Les barres aspirantes avec éjecteur Cursal offrent une solution technique fiable et performante, idéale pour les installations automatisées exigeant une continuité opérationnelle, une sécurité maximale et une grande précision.

Elles sont utilisées dans 90 % des installations ; les pompes à vide ne sont employées que dans 10 % des cas.

Grâce à une conception robuste et à une technologie éprouvée, ces systèmes représentent un choix efficace pour la manutention des planches en bois.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN : UNE CONDITION ESSENTIELLE

Les performances du système d'aspiration dépendent directement de les corps des ventouses.

La présence de poussière, de résine ou de débris compromet le bon contact avec la surface des planches, réduisant l'efficacité du vide et augmentant le risque de chute accidentelle.

Un entretien régulier, conformément aux instructions du constructeur, est indispensable.

BARRES AVEC SUPPORTS ARTICULÉS DIVISÉES EN SECTEURS INDÉPENDANTS

STRUCTURE EN ACIER SOUDÉ ROBUSTE

MOTEURS À VITESSE VARIABLE CNC

CAPACITÉ DE CHARGEMENT JUSQU'À 250 KG

VENTOUSES À PREHENSION CONTRÔLÉE

AUCUN STRESS MÉCANIQUE

RÉGLAGE DYNAMIQUE DE LA VITESSE

MODULARITÉ DES COMPOSANTS

MANUTENTION PAR GUIDES À RECIRCULATION DE BILLES



CHARGEURS À VENTOUSES – SÉRIE CV

Les chargeurs CV représentent une solution hautement efficace pour l'alimentation automatique des lignes de production. Ils utilisent une technologie de vide de dernière génération pour soulever en toute sécurité et en douceur des planches de bois de différentes dimensions.

Équipés de plaques avec supports articulés divisés en secteurs indépendants, de valves auto-excluanes et de ventouses en caoutchouc à cellules unidirectionnelles, ils garantissent une prise constante même sur des matériaux irréguliers.

La structure en acier soudé et les moteurs à vitesse variable assurent des performances stables, avec une capacité de manutention allant jusqu'à 250 kg par niveau. Un système conçu pour optimiser le chargement, réduire les temps d'arrêt et augmenter la productivité globale.

DÉCHARGEURS À VENTOUSES – SÉRIE SV

Les systèmes SV sont conçus pour compléter la phase finale du cycle, en transférant les planches depuis la zone d'usinage vers le stockage ou vers d'autres étapes de transformation.

Avec la même précision technologique que les CV, ils utilisent des ventouses à préhension contrôlée pour garantir un relâchement délicat et sécurisé, sans endommager le matériau.

Le layout fonctionnel des SV est optimisé pour une manutention fluide et continue, éliminant les contraintes mécaniques et préservant la qualité des planches.

Grâce au réglage dynamique de la vitesse et à la modularité des composants, les SV s'intègrent parfaitement aux flux de production automatisés, offrant fiabilité et régularité dans les cadences de travail.

CV1C – MANIPULATEURS À 1 COLONNE

Compacts, flexibles, idéals pour des applications intelligentes, les manipulateurs à 1 colonne représentent la solution idéale pour la gestion de charges moyennes aussi bien en phase de chargement que de déchargement, en combinaison avec les tronçonneuses Cursal ou d'autres machines en ligne.

Leur structure compacte en porte-à-faux est conçue pour optimiser l'espace, ce qui les rend parfaits pour les installations où chaque centimètre compte.

Selon les besoins applicatifs, ils peuvent être équipés d'une ou plusieurs plaques d'aspiration, disposées longitudinalement ou transversalement par rapport à la pile, offrant une grande polyvalence opérationnelle.

Souvent intégrés à des systèmes avec pousseurs pour tronçonner, ils sont largement utilisés dans :

- l'alimentation continue (NON-STOP) des chargeurs automatiques à chaînes / tapis (type Cursal CALS), pour la formation et l'alignement des paquets dans le secteur de l'emballage
- le déchargement direct sur palette de la couche de planches coupées à mesure, sans nécessité d'intercalaires, optimisant ainsi le temps et l'espace



MODULARITÉ MAXIMALE ET PERFORMANCES SUR MESURE POUR LA MANUTENTION AUTOMATISÉE

Les systèmes à ventouses CV-SV 3C représentent l'une des solutions les plus performantes et polyvalentes de la gamme Cursal, conçus exclusivement pour l'intégration avec les tronçonneuses automatiques Cursal, aussi bien en phase de chargement que de déchargement.

Le layout à 3 colonnes, combiné à des barres à ventouses modulaires et configurables, permet l'intégration du dispositif automatique de pose de liteaux, particulièrement utile lors du traitement de piles de bois séchées.

Il n'existe pas de configuration standard : chaque installation est entièrement personnalisée selon les spécifications du Client.

Le système CV-SV 3C constitue un véritable outil stratégique pour l'optimisation des cycles de production.

RLS – COLLECTEUR DE LITEAUX DE SÉPARATION

Automatisation complète pour l'extraction des liteaux des piles de bois. Le système RLS est une unité automatique conçue pour retirer les liteaux de séparation des piles en bois de manière sûre et silencieuse, sans recourir à des plateformes élévatrices.

Un positionneur vertical motorisé, équipé de capteurs pour la détection automatique des niveaux, permet au système de s'adapter à des piles de hauteurs variées. Le poussoir horizontal, monté sur des guides à recirculation de billes, suit les irrégularités du plan, permettant une chute contrôlée des liteaux.

L'équipement est également doté de systèmes anti-vibrations qui réduisent le bruit généré pendant les phases de fonctionnement, améliorant le confort acoustique de l'environnement de production.

Le RLS est conçu pour fonctionner en association avec les chargeurs automatiques à ventouses des séries CV3C et CV4C. Il utilise les protections déjà intégrées au chargeur.

S'il y a des liteaux sur des niveaux alternés, il est possible de programmer les niveaux à partir desquels ils seront extraits.

Un système de levage pour déposer les liteaux dans un conteneur est disponible en option.

CV3C

SYSTÈME DE CHARGEMENT À VENTOUSES AVEC 3 COLONNES



CV4C

SYSTÈME DE CHARGEMENT À VENTOUSES AVEC 4 COLONNES

Le système **CV-SV 4C** représente la solution la plus robuste et performante parmi les manipulateurs à ventouses de la gamme Cursal, conçu exclusivement pour le chargement et le déchargement automatiques des tronçonneuses Cursal en présence de charges lourdes, de planches humides ou brutes, et de grands volumes.

Les quatre colonnes de support garantissent la stabilité, la rigidité structurelle et une grande précision dans les mouvements, tandis que le système à vide avec POMPE VOLU-MÉTRIQUE assure une prise puissante et sécurisée, même dans des conditions de surface non optimales.

Une électrovanne avec un diamètre de passage de 95 mm (conçue spécifiquement par Cursal à cet effet) permet l'inversion du flux d'air.

Concrètement, les ventouses soufflent sur la surface à aspirer jusqu'à quelques millimètres, nettoyant ainsi les surfaces et les caoutchoucs des ventouses et réduisant au minimum la maintenance des mousses.

Le logiciel Cursal permet à l'opérateur de modifier les paramètres opérationnels de manière simple et rapide, afin d'adapter le cycle de travail aux besoins réels de la production.

COMPATIBILITÉ ET ACCESSOIRES INTÉGRABLES

Le CV-SV 4C peut être préparé pour l'intégration avec des dispositifs combinés tels que:

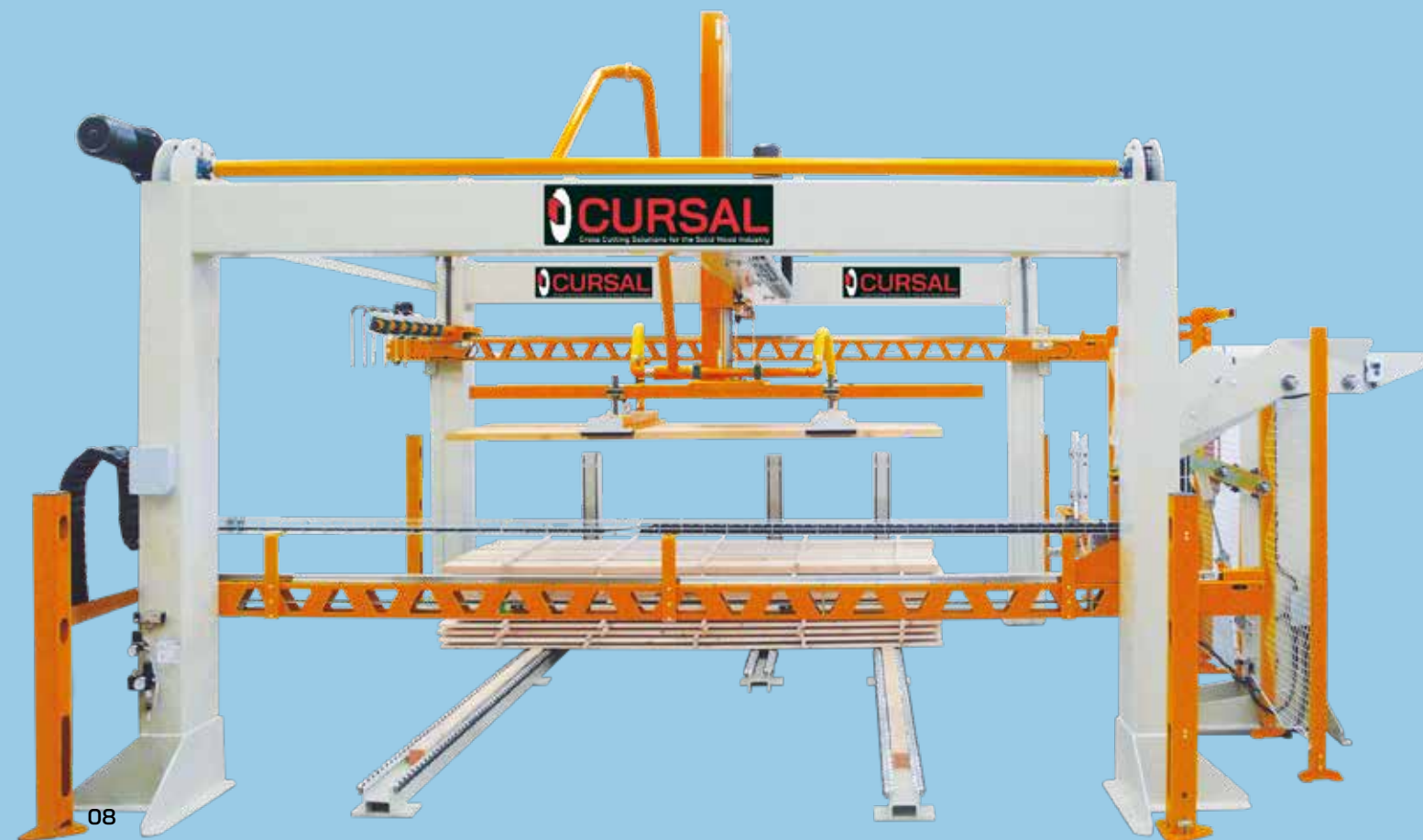
RETIRE-LITEAUX : automatique

DISTRIBUTEUR DE LITEAUX : dépose automatiquement les lattes sur les piles de bois à sécher, avec un pas variable (contrôle CNC)

Cette combinaison permet le dépôt / retrait des liteaux avec une structure unique, augmentant ainsi l'automatisation et réduisant les travaux lourds pour les opérateurs.

Grâce à sa structure plus ou moins longue, le système peut prélever des planches depuis plusieurs stations de chargement, augmentant la productivité sans nécessiter de reconfigurations structurelles.

Pour compléter l'installation, Cursal propose en option : transporteurs de rouleaux ou chaînes motorisées pour déplacer les piles de bois de manière fluide et ordonnée, à l'entrée comme à la sortie.



08



09

ACN 1P ACN 3P

SYSTÈME DE DÉCHARGEMENT À PINCES

Lorsqu'il s'agit de décharger des planches sortant de tronçonneuses, de lignes de coupe ou d'installations d'optimisation, un système fiable est indispensable.

Les déchargeurs automatiques à pinces série CURSAL ACN sont conçus pour fonctionner avec une efficacité et une fiabilité maximales.

CE QUI LES REND UNIQUES

PRÉHENSION MÉCANIQUE PRÉCISE ET PUISSANTE

Pincés réglables qui s'adaptent en temps réel aux dimensions des planches, avec des systèmes auto-centrants et des verrouillages sécurisés.

CYCLES RAPIDES ET CONTINUS

Grâce à des moteurs Brushless et des mouvements servo-assistés, chaque cycle de déchargement est optimisé pour réduire les temps morts.

ADAPTABILITÉ

Configurables pour des lignes à sortie simple ou multiple, y compris avec alimentation croisée ou à plusieurs stations.

ROBUSTESSE INDUSTRIELLE

Structures en acier, guides linéaires à recirculation de billes, protections intégrées – pour une utilisation continue dans des environnements difficiles.

INTELLIGENCE INTÉGRÉE

Interface avec des capteurs, PLC et systèmes de vision.

MODÈLES DISPONIBLES: ACN 1P et ACN 3P

ACN 1P est la solution idéale pour ceux qui travaillent avec des tronçonneuses Cursal et ont besoin d'un système de déchargement automatique compact.

Conçu pour déplacer des planches dans une seule position, ce empileur CNC utilise deux bras motorisés qui soulèvent des piles entières de planches et les déposent superposées sur une palette.

Grâce à la structure en acier monobloc et aux guides linéaires, l'ACN 1P garantit une stabilité même dans les conditions les plus intenses. Le CNC permet des mouvements fluides et synchronisés, avec une capacité de travail allant jusqu'à 250 kg par niveau de planches.

ACN 3P avec des pinces indépendantes doubles, pour ceux qui doivent décharger simultanément jusqu'à 3 longueurs différentes, formant 3 paquets, avec la possibilité d'ajouter des liteaux séparateurs pour stabiliser les piles formées.

PRÉHENSION MÉCANIQUE PRÉCISE ET PUISSANTE

PINCES RÉGLABLES AUTO-CENTRANTES

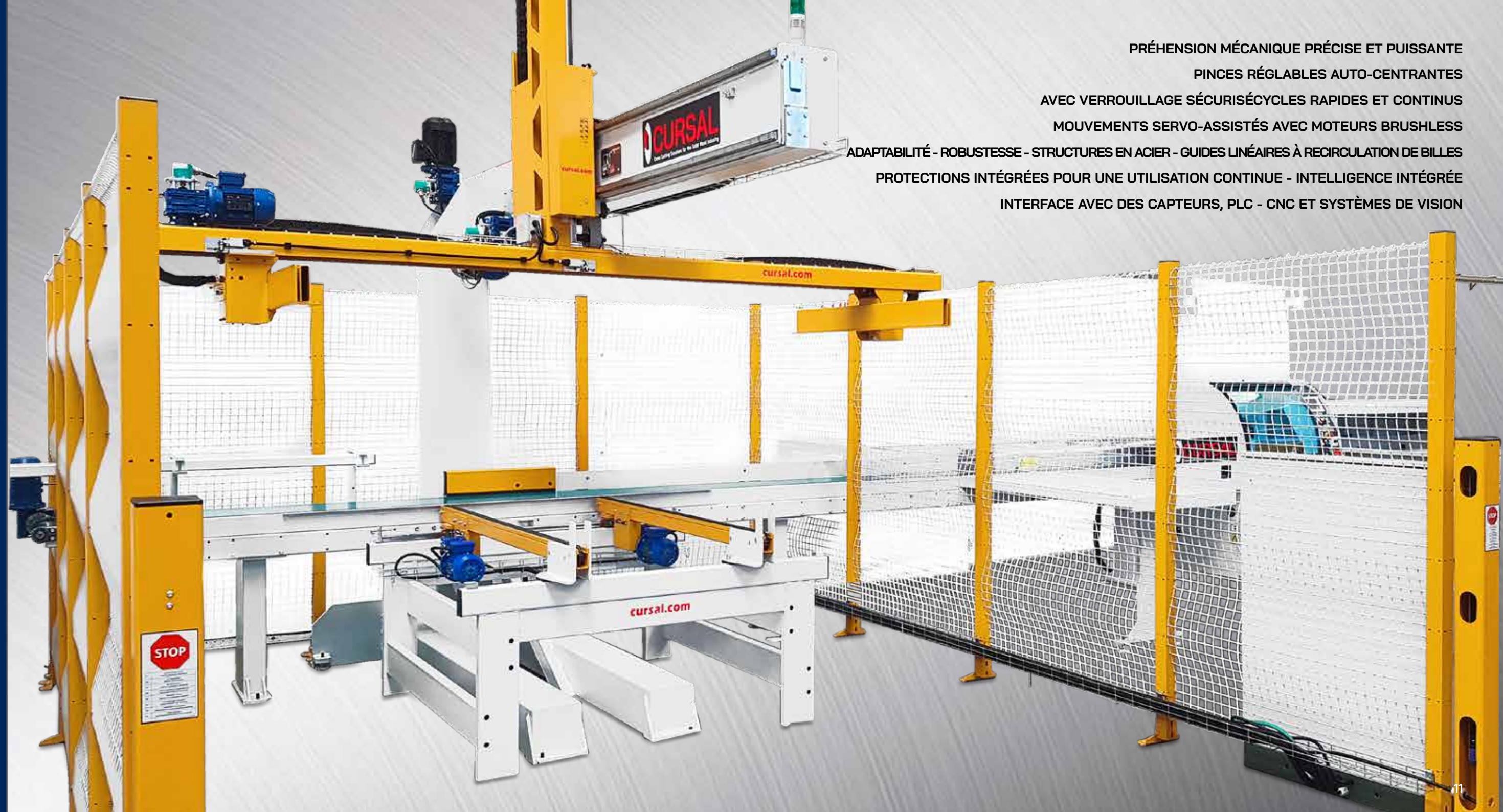
AVEC VERROUILLAGE SÉCURISÉ CYCLES RAPIDES ET CONTINUS

MOUVEMENTS SERVO-ASSISTÉS AVEC MOTEURS BRUSHLESS

ADAPTABILITÉ - ROBUSTESSE - STRUCTURES EN ACIER - GUIDES LINÉAIRES À RECIRCULATION DE BILLES

PROTECTIONS INTÉGRÉES POUR UNE UTILISATION CONTINUE - INTELLIGENCE INTÉGRÉE

INTERFACE AVEC DES CAPTEURS, PLC - CNC ET SYSTÈMES DE VISION



Automatisation intégrale - Bras intelligents CNC

Zéro interruption - Zéro main-d'œuvre

Logiciel propriétaire Cursal - Sécurité maximale

Barrières optiques et protections fixes



ACN 3P – EMPILEUR CNC À 3 POSITIONS

La puissance du contrôle numérique au service de votre flux de production.

L'ACN 3P est un système de déchargement et d'empilage entièrement automatique conçu pour fonctionner en parfaite synergie avec les tronçonneuses Cursal.

Grâce à sa structure à 3 stations d'empilage, il permet de transférer les planches coupées sur 3 palettes différentes.

Au cœur du système : deux bras à contrôle numérique, capables de soulever jusqu'à 200 kg par cycle et de déplacer avec précision des planches de 300 à 3000 mm (jusqu'à 5000 mm pour certaines sections) de longueur et de 10 à 100 mm d'épaisseur.

Le logiciel de gestion est entièrement développé par Cursal, avec des logiques avancées qui optimisent la séquence d'empilage, minimisant ainsi les temps morts.

Le déplacement s'effectue sur des axes CNC servo-assistés, garantissant fluidité, rapidité et répétabilité.

Le système est également capable de décaler les positions des planches pour créer des piles compactes sans l'utilisation de séparateurs ou de liteaux.

Construit sur une base solide en profilé d'acier, l'ACN 3P est conçu pour des environnements difficiles et des opérations intensives.

Les guides linéaires à recirculation de billes, associés à des moteurs à vitesse variable, garantissent durabilité et précision dans le temps.

L'équipement est complété par des protections de sécurité, dont un réseau périmétrique et des barrières optiques, déjà inclus dans la fourniture.

Les autres protections sont dimensionnées en fonction de l'analyse des risques, afin de garantir une parfaite intégration dans votre ligne de production.

PIÈCES DE RECHANGE POUR LES VENTOUSES

INGÉNIERIE DE LA MANUTENTION



L'IMPORTANCE DES PIÈCES DE RECHANGE ET DE LA MAINTENANCE PRÉVENTIVE

Pour garantir des performances optimales et une longue durée de vie du système, il est essentiel d'effectuer un contrôle périodique.

La maintenance préventive permet de maintenir l'efficacité de l'installation, réduisant ainsi les temps d'arrêt et les coûts opérationnels.

Il est crucial de remplacer les composants usés en temps utile.

S'appuyer sur des pièces de rechange d'origine garantit que chaque pièce est parfaitement compatible avec le système et maintient les caractéristiques techniques d'origine.

Des pièces non conformes peuvent entraîner des dysfonctionnements et augmenter les risques d'accidents.

CURSAL PEUT FOURNIR TOUTES LES PIÈCES DE RECHANGE NÉCESSAIRES :

Kit pour barre d'aspiration: essentiels pour garantir une étanchéité optimale et maintenir l'efficacité du vide.

Courroies dentées: pour garantir un mouvement précis, évitant les glissements et dysfonctionnements.

Courroies plates: utilisées dans la motorisation du chariot vertical, garantissant précision et sécurité dans la manipulation.

Kit complet de pièces de rechange pour ventouse à double et triple chambre: pour maintenir l'efficacité du système d'aspiration.

Capteur magnétique pour cylindres pneumatiques: pour signaler la tension de la courroie.

Électrovannes pneumatiques: pour le contrôle de la barre d'aspiration et le contrôle du flux d'air.

Manomètre: pour surveiller la pression.

Chariot à recirculation de billes pour guides linéaires: utilisé pour le mouvement du chariot mobile.

Mousses pour barre d'aspiration: essentiel pour garantir une parfaite étanchéité sur les ventouses.

Cylindre magnétique pour barre d'aspiration: essentiel pour le contrôle et l'optimisation de la force d'aspiration.

POURQUOI CHOISIR LES PIÈCES DE RECHANGE D'ORIGINE ?

Utiliser des pièces de rechange d'origine permet de maintenir le système conforme aux spécifications du fabricant, garantissant la sécurité de l'opération.

La qualité des pièces de rechange d'origine assure une durée de vie plus longue et une réduction des temps d'arrêt des machines.

PIÈCES DE RECHANGE

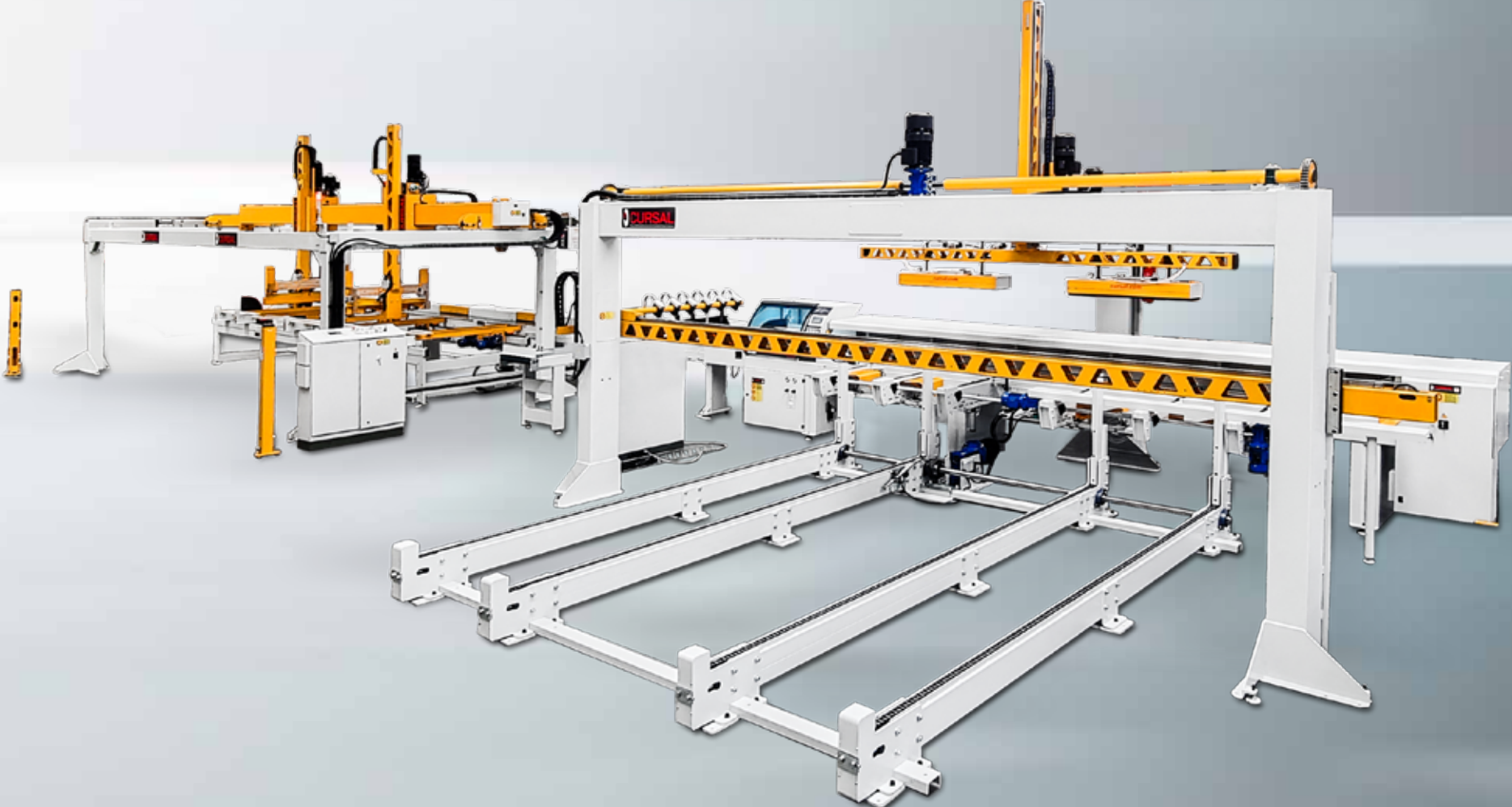
SÉCURITÉ : UN PRINCIPE DE CONCEPTION, PAS UNE OPTION

Chez Cursal, la sécurité est un impératif fondamental, intégré dès la phase de conception. Chaque machine est conçue pour garantir une protection maximale des opérateurs, indépendamment des exigences du marché ou des spécifications du client.

Notre expérience dans le secteur nous a valu la reconnaissance de la Commission Européenne, qui nous a directement impliqués dans la définition des normes de sécurité pour les machines de découpe, classées parmi les plus risquées.

Nos systèmes de manutention automatisée sont conçus pour garantir non seulement l’efficacité et la précision, mais surtout le plus haut niveau de sécurité opérationnelle. Chaque installation est équipée d’une protection périmétrique modulaire complète conforme à la norme UNI EN 294-811, ainsi que de barrières optiques multirayons, construites conformément aux directives internationales CEI EN 61496-1 et IEC 61496-2.

Ces barrières, composées d’émetteurs et de récepteurs intégrés dans des profilés en acier robustes, créent une grille de rayons infrarouges capable de détecter toute intrusion d’un corps opaque dans la zone protégée. Le système est autodiagnostique, doté de microprocesseurs intelligents et de voyants LED d’indication, conçu pour protéger les opérateurs et l’environnement des contacts accidentels avec des parties en mouvement.



SYSTÈMES DE SÉCURITÉ ACTIFS ET PASSIFS

Chaque installation est équipée d’un système complet de dispositifs de sécurité, actifs et passifs, conçus pour prévenir les accès dangereux, les manœuvres non autorisées et les contacts accidentels, sans compromettre l’ergonomie ni la productivité.

Les solutions mises en œuvre respectent la Directive Machines 2006/42/CE ainsi que les principales normes harmonisées, telles que:

- EN ISO 13849-1 – Sécurité des parties des systèmes de commande
- EN ISO 12100 – Évaluation des risques et conception sécurisée
- EN 60204-1 – Sécurité des installations électriques
- EN 619 – Exigences spécifiques pour les tronçonneuses

L’architecture des machines comprend:

- des protections mécaniques
- des commandes électroniques redondantes
- de systèmes d’arrêt d’urgence
- un isolement pneumatique et électrique

Ces mesures garantissent une utilisation sécurisée même par des opérateurs non spécialisés, réduisant au minimum les risques résiduels et assurant une pleine conformité à la norme CE.

CONFORMITÉ CE : GARANTIE DE SÉCURITÉ CERTIFIÉE

Le marquage CE atteste de la conformité de nos machines aux normes techniques européennes et constitue une garantie concrète en termes de fiabilité, de responsabilité et d’intégration dans des processus certifiés.

PRINCIPAUX AVANTAGES:

Conception conforme aux normes internationales: réduction des risques et simplification des évaluations de conformité.

Sécurité pour les opérateurs et les techniciens de maintenance: systèmes validés pour chaque étape du cycle de production.

Facilité d’inspection: documentation technique complète, dossier CE et déclaration de conformité toujours disponibles.

WORK SAFETY



E-COMMERCE CURSAL

LA SOLUTION IDÉALE POUR L'ACHAT FACILE
ET RAPIDE DE PIÈCES DÉTACHÉES D'ORIGINE



BIENVENUE SUR RICAMBIMACCHINE.COM

RICAMBIMACCHINE.COM – PIÈCES DÉTACHÉES ORIGINALES CURSAL, DE MANIÈRE RAPIDE ET SÛRE

RicambiMacchine.com est le portail officiel de Cursal dédié à l'approvisionnement de pièces détachées pour les tronçonneuses. Conçu pour accélérer le processus de commande, il offre un système fiable, direct et simplifié, pensé pour les professionnels du secteur.

AVANTAGES OPÉRATIONNELS

Pièces détachées originales : uniquement des composants conçus et testés pour garantir des performances optimales et une longue durée de vie des machines Cursal.

Support technique dédié : assistance qualifiée pour la sélection des pièces détachées appropriées, même pour les modèles obsolètes.

Interface intuitive : navigation rapide et recherche facilitée par code ou description, réduisant les temps d'arrêt.

Services disponibles : pièces détachées pour toutes les séries de tronçonneuses Cursal.

Tarifs et conditions avantageux pour les clients achetant en ligne.

Expéditions rapides.

Recherche par numéro de série : en entrant le numéro de série de la machine (à partir de 2022), le système renvoie automatiquement la liste complète des pièces détachées et consommables compatibles avec votre installation.

RicambiMacchine.com est la solution professionnelle pour la gestion des pièces détachées, avec la garantie directe du fabricant.

1 PIÈCES DÉTACHÉES COMMERCIALES

2 PIÈCES DÉTACHÉES ÉLECTRIQUES

3 PIÈCES DÉTACHÉES MÉCANIQUES

4 PIÈCES DÉTACHÉES PNEUMATIQUES

ASSISTANCE CURSAL – SUPPORT COMPLET POUR LA CONTINUITÉ OPÉRATIONNELLE

La valeur d’une machine Cursal ne se limite pas à l’achat. L’assistance après-vente fait partie intégrante de notre engagement à garantir des performances constantes.

ARCHIVE TECHNIQUE EN LIGNE

Une archive de toutes les lignes installées depuis 2000 est disponible pour le personnel Cursal. Cela signifie que, en moins de 20 secondes après un appel d’assistance, les techniciens ont accès aux : dessins, installations, données techniques personnalisées, photos, historique des interventions, pièces de rechange expédiées, noms des opérateurs du client, etc.

ASSISTANCE TECHNIQUE QUALIFIÉE

L’équipe Cursal intervient avec rapidité et efficacité, offrant un support spécialisé tant sur place qu’à distance. Les interventions sont ciblées pour maintenir les installations en pleine efficacité, réduisant ainsi au minimum les temps d’arrêt.

PIÈCES DÉTACHÉES D’ORIGINE

L’utilisation exclusive de composants d’origine garantit une compatibilité totale, des performances constantes et le respect des spécifications techniques de la machine.

SUPPORT À DISTANCE EN TEMPS RÉEL

Le service d’assistance téléphonique et en ligne permet de diagnostiquer et de résoudre des problèmes opérationnels sans avoir besoin d’interventions sur site, optimisant ainsi les délais et les coûts.

MISES À JOUR LOGICIELLES ET MATÉRIELLES

Nous proposons des solutions de retrofit et de mise à jour pour maintenir les tronçonneuses à jour avec les derniers standards technologiques, améliorant ainsi les fonctionnalités et la sécurité sans avoir à remplacer l’installation.

FORMATION ET CONSEIL

Des services personnalisés pour la formation du personnel, le support au démarrage et des conseils techniques dédiés permettent de maximiser les performances de l’installation.

TEMPS D’INTERVENTION RÉDUITS

Une organisation efficace et un stock de pièces détachées toujours bien fourni nous permettent d’intervenir rapidement, minimisant ainsi l’impact de toute interruption de production.

MAINTENANCE PRÉVENTIVE : RESPONSABILITÉ PARTAGÉE

Le bon fonctionnement de la machine dépend également des inspections et des maintenances périodiques. Il est essentiel de suivre les instructions du manuel d’utilisation fourni pour prévenir les pannes, maintenir l’installation efficace et garantir la sécurité de l’opérateur.



SERVICE

CURSAL: DERRIÈRE LES COULISSES

UNE IDÉE NÉE SUR LE TERRAIN

L’actuel dirigeant a fondé Cursal en partant d’une expérience directe dans le secteur de la menuiserie. De cette intuition pratique est née une entreprise spécialisée dans la conception de tronçonneuses industrielles.

PREMIERS EN ITALIE DANS L’OPTIMISATION DU BOIS

En 1983, Cursal a lancé la première tronçonneuse optimisatrice italienne (toujours en service aujourd’hui avec des mises à jour), anticipant l’évolution du secteur et ouvrant de nouvelles perspectives en matière de gestion des déchets et d’efficacité de production.

SPÉCIALISATION VERTICALE

Nous avons fait le choix de nous concentrer sur un seul domaine: la tronçonnage. Une stratégie claire qui nous a permis d’atteindre un niveau d’excellence technique sans dispersion.

NOMENCLATURE TECHNIQUE ÉVOLUÉE

Chaque machine et accessoire est identifié par un code spécifique. Une classification interne rigoureuse, conçue pour gérer avec précision les variantes de construction et le service après-vente. Les premières machines Cursal, bien que destinées à la planche à dessin manuelle, étaient déjà accompagnées de nomenclatures et de documents techniques complets.

STABILITÉ DE L’ENTREPRISE

La fidélité du personnel – avec des collaborateurs présents depuis plus de 40 ans – témoigne d’un environnement solide, fondé sur l’expérience, la formation et la continuité interne.

ÉNERGIE ISSUE DE SOURCES RENOUVELABLES

Depuis 12 ans, l’intégralité du site de production est alimentée par une installation photovoltaïque intégrée, couvrant 100 % des besoins électriques de l’entreprise et affirmant notre engagement en faveur de la durabilité.

GESTION FAMILIALE, VISION INDUSTRIELLE

La famille Curtolo est à la tête de l’entreprise, qu’elle dirige avec une approche directe, pragmatique et orientée vers le long terme.

PRÉSENCE AFFIRMÉE À LIGNA

Depuis 1987, Cursal expose de manière continue au salon international LIGNA (Allemagne), apportant l’innovation italienne dans le contexte le plus technique et compétitif du secteur.

TRAÇABILITÉ HISTORIQUE DES PRODUITS

Nous disposons d’une archive technique complète pour toutes les machines produites. De nombreuses installations datant des années 1980 sont encore en fonctionnement: une preuve concrète de notre qualité de fabrication.

	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	UNITÉ DE MESURE	CV 1C 50K	CV 1C 100K	CV 2C 50K	CV 3C 50K	CV 3C 100K	CV 3C 150K	CV 4C 100K	CV 4C 250K
01	COLONNE	n°	1	1	2	3	3	3	4	4
02	CORPS VACUUM ARTICULÉS DE / À	n°	1 / 3	1 / 3	1 / 3	1 / 3	1 / 3	2 / 4	2 / 4	3 / 6
03	CAPACITÉ UTILE PAR PLATEAU	kg	50	100	50	50	100	150	100	250
04	MOUVEMENT	À vitesse variable avec positionnement à commande numérique – de série sur tous les modèles								
05	SECTEURS INDÉPENDANTS POUR LE VIDE	n°	Variantes de 30 à 80 (en fonction des planches à soulever)					Variantes de 80 à 140		
06	VALVES AUTO-EXCLUTANTES	Chaque orifice pour le vide dispose d'une valve automatique qui exclut le vide en présence de fuites - de série sur tous les modèles								
07	MOUSSE À CELLULE UNIDIRECTIONNELLES	-	De série sur tous les modèles							
08	DIMENSION DE LA PLATEFORME DE PRISE	mm	Variantes de 120 x 800 à 300 x 1300					Variantes de 250 / 300 x 1350		
09	SYSTÈME DE GÉNÉRATION DE VIDE	-	Éjecteurs avec cône venturi métallique					Pompe à vide à deux étages		
10	STRUCTURE DE LA MACHINE	-	Bloc monobloc démontable pour le transport							
11	GUIDES DE GLISSEMENT	-	Doubles avec 4 roulements à billes recyclables et système de lubrification (manuel)							
12	DIMENSIONS DU LOT	mm	Largeur maximale 1200 Hauteur maximale 1200 longueur = longueur maximale des planches							
13	LONGUEUR DES PLANCHES DE / À	mm	De série doit être constante (option variable) minimale 1500 maximale 6200 à déterminer avant l'offre							
14	LARGEUR DES PLANCHES (CONSTANTE)	mm	Pour les planches sèches et rabotées, minimum 30 (avec option), brutes et humides, minimum 75, la valeur maximale n'est pas un problème							
15	ÉPAISSEUR DES PLANCHES (CONSTANTE)	mm	Dépend des défauts des planches, si elles sont belles et droites à partir de 12 mm, si elles sont mauvaises et humides à partir de 15, maximum 100							
16	PUISSANCE INSTALLÉE DE CRÊTE	KW	4	5	4	4	5	12	12	15
17	CONSOMMATION D'AIR COMPRIMÉ	nl	65 (par corps de ventouse à cycle maximum de 10 secondes)					De 10 à 30 par cycle		
18	PRESSIION (AIR COMPRIMÉ)	bar	Minimum 7, maximum 9 (le débit doit être garanti pendant le levage)							
19	ALTITUDE MAXIMALE OPÉRATIONNELLE	-	800 mètres au-dessus du niveau de la mer, au-delà les caractéristiques de levage varient							
20	CYCLES MAXIMAUX DE PRÉLÈVEMENT	n°/min	Variables de 4 à 8 en fonction de la hauteur de la pile et de la position en largeur					Variables de 2 à 4		
21	DISPOSITIF POUR ENLEVER LES LITEAUX		NON pour tous les modèles 1C et 2C, optionnel pour les modèles 3C et 4C							
22	SOUFFLEURS DE NETTOYAGE DE LA PLATEFORME DE PLANCHES	-	Optionnel pour les modèles avec éjecteurs (fonctionnant à air comprimé)					De série (par inversion)		
23	INFORMATIONS GÉNÉRALES Pour l'utilisation des ventouses	-	Le levage par le vide fonctionne très bien avec des planches belles, sèches et droites, mais présente des limites avec des planches humides, courbées, sales ou de petite taille. Cursal doit connaître la qualité des planches : en moyenne, 5 % ne peuvent pas être levées et nécessitent d'autres systèmes.							



Cursal S.r.l. via Bradolini, 38/a
31020 San Fior (TV) Italy
tel. +39 0438 400963
info@cursal.com www.cursal.com